



100 JAHRE



hstech
technologie im fokus



Komplettprogramm 2023

Fertigungslösungen

für die Metallbearbeitung



Vom Eisenwarenhändler zum führenden Anbieter für CNC- und konventionelle Bearbeitungstechnologien - weltweit vertrauen Kunden heute auf KNUTH Maschinen.

Besuchen Sie unsere Firmenzentrale in Wasbek! Hier finden Sie Maschinen aus allen Bereichen der Metallbearbeitung. Unser Lager umfasst über 1000 Maschinen, viele davon vorrätig.

Lassen Sie sich beraten! Das KNUTH-Beratungsteam besteht aus erfahrenen Verkaufsberatern und Ingenieuren aus der metallverarbeitenden Industrie, die Ihnen helfen, die perfekte Maschine und Lösung für Ihr Unternehmen zu finden.

Unser hochqualifiziertes Serviceteam sorgt dafür, dass wir schnell auf die Bedürfnisse unserer Kunden eingehen können. Und KNUTH-Techniker gewährleisten die Umsetzung strenger Qualitätssicherung, vom Hersteller bis zur Lieferung der Maschinen.

100 Jahre Kompetenz in der Metallbearbeitung

Lesen Sie unsere Geschichte auf www.knuth.com

SERVICE OHNE KOMPROMISSE

**WIR SORGEN FÜR EINEN
REIBUNGSLOSEN ABLAUF
IHRER PRODUKTION**

Unser Service aus einer Hand durch unsere qualifizierten Mitarbeiter: schnell und fachgerecht. Ein Netzwerk aus Lieferanten für Ersatz- und Verschleißteile und unser Hauptlager in unserer

Zentrale in Wasbek garantieren zudem hohe Verfügbarkeiten. Alle Informationen zu unseren Service-Paketen finden Sie auf unserer Website www.knuth.com

- Aufbau - Inbetriebnahme - Einweisung
- Inspektion und Wartung

- Anwender- und Wartungsschulung
- Reparatur und Ersatzteile



Kristian und Philip Knuth - die 4. Generation bei KNUTH

Sehr geehrte Kunden,

es ist ein Privileg, Teil dieser historischen Zeit in einem Unternehmen zu sein, dass von unserem Großvater und Urgroßvater gegründet wurde, und wir freuen uns darauf, das Unternehmen in die nächsten 100 Jahre zu führen.

Unser Dank geht zuallererst an unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, an unsere Kunden und Partner - und an alle, die unsere Erfolgsgeschichte maßgeblich mitgeprägt haben!

Philip Knuth und Kristian Knuth
Karsten Knuth

Das ist KNUTH 2023:

- 200 Mitarbeiter in 5 Showrooms und Service Centern weltweit und ein dichtes Netzwerk aus Service-Partnern, Händlern und Refrenzkunden
- Beratung durch Experten für alle Produktbereiche
- ein stetig optimiertes Maschinenportfolio für alle Bereiche der Metallbearbeitung
- moderne CNC-Maschinen mit zukunftssicherer Technologie
- flexible, konventionelle Maschinen, durch stetige Innovation leichter bedienbar und produktiver denn je
- kurzer Vorlauf und hohe Verfügbarkeit von Lagermaschinen
- Top-Qualitätssicherung, garantierte Präzision und Zuverlässigkeit
- ein zuverlässiges Servicepaket: Lieferung, Aufbau, Wartung und Reparatur aus einer Hand



www.knuth.com

FÜR **BESTE**
ENTSCHEIDUNGEN



ZUVERLÄSSIGE INFORMATIONSQUELLE

Unsere Produkte werden immer leistungsfähiger und komplexer und Entscheider brauchen Sicherheit und Klarheit. Unsere neue Website ist die Antwort auf wachsendes Informationsbedürfnis.

- ✓ Übersicht über das gesamte KNUTH Werkzeugmaschinen-Programm
- ✓ Alle Informationen auf einen Blick
- ✓ Neuheiten immer aktuell
- ✓ Zusätzliche Entscheidungshilfen (Downloads, Videos)
- ✓ Klar strukturierte Navigation

Onlineshop für Werkzeuge und Zubehör



www.knuth.com

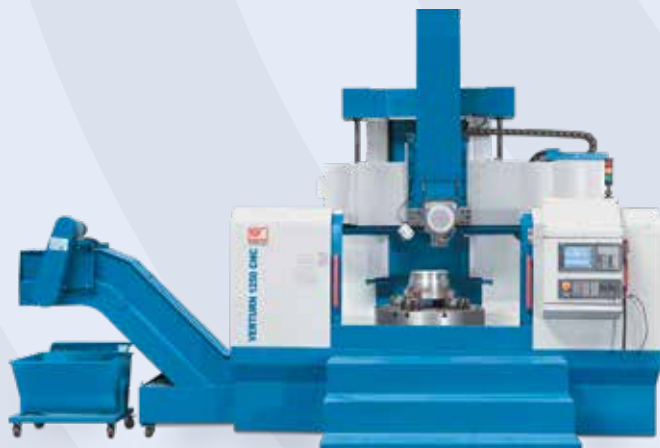
CNC Drehmaschinen



CNC Schrägbett Drehmaschinen Seite 3 / 4



CNC Flachbett Drehmaschinen Seite 4



CNC Vertikaldrehmaschinen Seite 4

2-Achs-CNC-Drehmaschinen Starchip 560 L

Drehmaschine für die Serienproduktion in schwerer Ausführung mit umfangreicher Ausstattung und Siemens Steuerung

- Große Drehlänge und Durchmesser
- Kraftvoller Hauptspindelmotor
- 12-fach Werkzeugrevolver
- Hydr. verfahrbarer Reitstock
- Schnittstelle für Stangenlader



SERIENAUSSTATTUNG

Siemens 828D Steuerung, 12-fach Werkzeugrevolver, Elektronisches Handrad, Hydr. 3-B-Futter Ø 250 mm, Stangenladerschnittstelle, Kettenspäneförderer, hydr. verfahrbarer Reitstock, Kühlmittel-Spülpistole, Druckluftpistole, Kühlmittel-einrichtung, Automatische Zentralschmierung, Wärmetauscher Schaltschrank, Arbeitsleuchte, Betriebszustandsanzeige, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

CNC Drehmaschinen mit angetriebenen Werkzeugen Roturn M Serie

Kompakte CNC-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen und Reitstock

- Kraftvoller Hauptspindelmotor
- Hochauflösende C-Achse
- 12-fach Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen
- Späneförderer serienmäßig
- Siemens 828 Steuerung



SERIENAUSSTATTUNG

12-fach Werkzeugwechsler mit angetriebenen Werkzeugen, 1 Stück angetriebener Werkzeughalter radial, 1 Stück angetriebener Werkzeughalter axial, Stangenlader-Schnittstelle, Siemens 828 D Steuerung, Hydr. 3-B-Drehfutter mit Bohrung, Hydraulischer Reitstock, Automatische Zentralschmierung, Scharnierbandspäneförderer, Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank, Geschlossener Arbeitsraum, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmittleinrichtung, Druckluftpistole, Kühlmittel-Spülpistole, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

CNC Drehmaschinen Roturn C Serie

Kompakte CNC-Drehmaschine für die Serienproduktion mit Siemens CNC-Steuerung und Reitstock

- Kraftvoller Hauptspindelmotor
- 8-fach Werkzeugrevolver
- Späneförderer serienmäßig
- Siemens 828 Steuerung
- Spannfutter mit Durchgangsbohrung



SERIENAUSSTATTUNG

Siemens 828 D Steuerung, Hydr. 3-B-Drehfutter mit Bohrung, Hydraulischer Reitstock, Automatische Zentralschmierung, Scharnierbandspäneförderer, Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank, Geschlossener Arbeitsraum, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmittleinrichtung, Druckluftpistole, Kühlmittel-Spülpistole, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Werkstücklänge (max.)	1000 mm
Umlauf-Ø über Bett (max.)	560 mm
Spindeldrehzahl	4.500 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	15 kW
Hauptantrieb, konst. Belastung	11 kW
Gewicht	4.500 kg



TECHNISCHE DATEN

Werkstücklänge (max.)	340 mm
Verfahrweg Z-Achse	350 - 380 mm
Drehzahlbereich (min. / max.)	50 - 2.000 1/min 50 - 3.000 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	15 kW
Hauptantrieb, konst. Belastung	11 kW
Gewicht	3.740 - 3.760 kg



TECHNISCHE DATEN

Werkstücklänge (max.)	430 mm
Drehdurchmesser über Bett	400 mm
Drehzahlbereich (min./max)	50 - 2.000 1/min 50 - 3.000 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	15 kW
Hauptantrieb, konst. Belastung	11 kW
Gewicht	3.340 - 3.400 kg



CNC Drehmaschinen mit angetriebenen Werkzeugen **Roturn GT**

Kostengünstige Produktionsdrehmaschine mit linearem Werkzeugwechsler, angetriebenem Werkzeug und Siemens-Steuerung

- Schneller Linear-Werkzeugwechsler
- Späneförderer serienmäßig
- Siemens 828 Steuerung
- Spannfutter mit Durchgangsbohrung



TECHNISCHE DATEN

Werkstücklänge (max.)	380 mm
Drehdurchmesser über Bett	400 mm
Umlauf-Ø über Support	140 mm
Drehzahlbereich	60 - 5.000 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	7,5 kW
Gewicht	2.500 kg

SERIENAUSSTATTUNG

Siemens 828 D Steuerung, Hydr. 3-B-Drehfutter 160 mm mit Bohrung, Angetriebenes Werkzeug (radial), Automatische Zentralschmierung, Scharnierbandspäneförderer, Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank, Geschlossener Arbeitsraum, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmittleinrichtung, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

CNC Zyklendrehmaschinen **Forceturn Serie**

Präzisions-Flachbettdrehmaschine mit Fagor-Steuerung, 4-fach Werkzeugwechsler und elektronischen Handrädern für den manuellen Betrieb

- Leistungsstarker Hauptantrieb für schwere Zerspanung
- 4-fach Servo-Werkzeugwechsler
- Manueller Betrieb über 2 elektronische Handräder möglich
- Zyklusprogrammierung für die Serienproduktion



TECHNISCHE DATEN

Werkstücklänge (max.)	1.600 - 5.100 mm
Drehdurchmesser über Bett	670 - 818 mm
Drehzahlbereich (min. / max.)	20 - 1.500 1/min 27 - 2.250 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	22 kW
Hauptantrieb, konst. Belastung	15 kW
Gewicht	4.100 - 8.000 kg

SERIENAUSSTATTUNG

Fagor 8055i FL-TCO Steuerung, 2 elektronische Handräder, 3-B-Futter Ø 300 mm, Automatisches 3-Stufen Getriebe, 4-fach Servo-Stahlhalter, Kühlmittleinrichtung, Zentralschmierung, Reitstock, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Bedien- und Programmieranleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

CNC Vertikal-Drehmaschinen **Verturn II VDM CNC Serie**

Vertikaldrehmaschine mit verfahrbarem Querträger und kraftvollem Motor für schwere Zerspanung

- Steuerung Siemens 828 D
- Langer Ausleger für die Innenbearbeitung
- Hohe Antriebsleistung und Drehmoment
- 4-B-Planscheibenfutter mit großem Durchmesser
- Automatischer 4-fach Werkzeugwechsler



TECHNISCHE DATEN

Bearbeitungshöhe (max.)	1.000 - 1.350 mm
Drehdurchmesser, vertikal	1.250 - 2.300 mm
Drehzahlbereich (min. / max.)	0,5 - 100 1/min 0,5 - 250 1/min
Anzahl Werkzeugplätze	4
Motorleistung Hauptantrieb	30 - 45 kW
Gewicht	9.500 - 20.000 kg

SERIENAUSSTATTUNG

Siemens 828 D Steuerung, Elektronisches Handrad, 4-B-Planscheibenfutter, Automatischer 4-fach Werkzeugwechsler, Kühlmittleinrichtung, Wärmeaustauschsystem für den Schaltschrank, Signalleuchte, Späneförderer, Hydraulikeinheit, Ölkühler, Arbeitsraumbeleuchtung, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Service

Unser qualifiziertes Serviceteam unterstützt Sie gerne bei der Installation und Einweisung in Ihre neue Maschine!
Wir setzen Ihre Maschine in Betrieb und schulen Ihre Mitarbeiter - weltweit!

Aufbau und Inbetriebnahme

Start-up Paket

- ✓ **Aufbau der Maschine**
Entfernen der Transportsperren, Montage aller Komponenten der Maschine, Nivellieren der Werkzeugmaschine
- ✓ **Inbetriebnahme der Werkzeugmaschine**
Auffüllen aller Maschinenflüssigkeiten, Testlauf der Maschine
- ✓ **Anwenderschulung**
Einweisung und Schulung über alle Maschinenfunktionen und Wartungsarbeiten

Erweiterungen

- ✓ **CNC-Bedienschulung**
- ✓ **KNUTH-Protect - Maschinenversicherung**
- ✓ **Erste Wartung**



Wartung

Mit unseren präventiven Instandhaltungspaketen stellen wir den langfristigen zuverlässigen Einsatz der Maschine in Ihrer Produktion sicher. Neben den grundsätzlichen Serviceleistungen, wie Ölwechsel sowie Prüfung und Anpassung der Einstellungen, liefern die KNUTH Service-Techniker auch ein detailliertes Serviceprotokoll mit einer Bewertung des Zustands Ihrer Werkzeugmaschine, Ausführung der Genauigkeitsprüfungen und Empfehlungen für weitere Wartungs- und Reparaturarbeiten.

Konventionelle Maschinen

- ✓ **Überprüfung der Maschinenfunktionen**
- ✓ **Überprüfung der Sicherheitseinrichtungen**
- ✓ **Geometrische Überprüfung**
- ✓ **Überprüfung aller Wartungs- und Verschleißpunkte**
- ✓ **Serviceprotokoll**

CNC-Maschinen

- ✓ **Überprüfung der Maschinenfunktionen**
- ✓ **Überprüfung der Sicherheitseinrichtungen**
- ✓ **Geometrische Überprüfung**
- ✓ **Überprüfung aller Wartungs- und Verschleißpunkte**
- ✓ **Überprüfung der Steuerung u. Software**
- ✓ **Serviceprotokoll**

Schneidanlagen

- ✓ **Überprüfung der Maschinenfunktionen**
- ✓ **Überprüfung der Sicherheitseinrichtungen**
- ✓ **Geometrische Überprüfung**
- ✓ **Überprüfung aller Wartungs- und Verschleißpunkte**
- ✓ **Überprüfung der Steuerung u. Software**
- ✓ **Überprüfung von Pumpe / Laser / Plasmaquelle**
- ✓ **Serviceprotokoll**

Ersatzteile

Für unvorhergesehene Notsituationen steht Ihnen immer der KNUTH Maschinenservice zur Verfügung. Unsere Ersatzteilabteilung an unserem Hauptsitz in Wasbek hält stetig mehr als 10.000 Teile auf Lager.

Der KNUTH Service Helpdesk steht Ihnen jederzeit mit Rat und Tat zur Seite und bietet Ihnen technischen Support bereits am Telefon oder aber in Absprache bei Ihnen vor Ort. Rufen Sie uns einfach an oder schicken Sie uns eine E-Mail.

KNUTH Technischer Service Help Desk

Tel. +49 4321 609-273 / -268
E-Mail service@knuth.de

KNUTH Ersatzteilservice

Tel. +49 4321 609-258 / -265
E-Mail ersatzteile@knuth.de



Konventionelle Drehmaschinen



Servokonventionell

Seite 7



Schwerdrehmaschinen

Seite 7 / 8



Universal-Drehmaschinen

ab Seite 8



Mechaniker Drehmaschinen

Seite 10/11

Servokonventionelle Drehmaschinen **Servoturn® Serie**

Hocheffizientes konventionelles Drehen mit der Präzision und Dynamik moderner CNC-Maschinen

- Servo-Vorschubsystem
- Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- Elektronische Handräder
- Positionsanzeige mit V-constant Funktion
- Schnellwechselstahlhalter



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, 3-B-Futter, Elektronische Handräder, Schnellwechselstahlhalterkopf WB, Feste Lünette, Mitlaufende Lünette, Kühlmitteleinrichtung, Spritzschutzwand, Verstellbare Schutzabdeckung für den Arbeitsbereich, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Konventionelle Drehmaschinen **TubeTurn Serie**

Schwerdrehmaschine mit groß dimensionierter Spindelbohrung und doppeltem Spannfutter für die Rohrbearbeitung

- Vorder- und Rückseitendrehfutter
- Große Spindelbohrung
- Kegeldreheinrichtung
- Montierte 3-Achs Positionsanzeige



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, 4-fach Werkzeughalter, 2 Stück 3-B-Drehfutter, Kegeldreheinrichtung, Kühlmittleinrichtung, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Schwerdrehmaschinen **DL E Heavy Serie**

Konventionelle Hochleistungsdrehmaschine für Arbeiten die große Drehdurchmesser und lange Spitzenweiten erfordern

- Spitzenweiten bis 8000 mm
- Spindelbohrung 130 mm
- Leistungsstarker Motor
- Eilgang in X und Z-Richtung
- Komplett mit montierter 3-Achs-Positionsanzeige



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, 4-B-Planscheibenfutter, Kühlmittleinrichtung, Feste Lünette, LED-Arbeitsleuchte, Zentrierspitzen, Reduzierhülse, Fundamentschrauben, Zentralschmierung, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



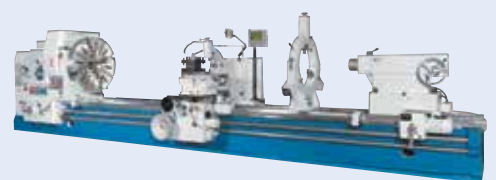
TECHNISCHE DATEN

Drehdurchmesser über Bett	500 - 660 mm
Spitzenweite	950 - 1.970 mm
Umlauf-Ø über Support	300 - 450 mm
Motorleistung Hauptantrieb	9 - 11 kW
Hauptantrieb, konst. Belastung	6 - 7,5 kW
Gewicht	2.850 - 3.850 kg



TECHNISCHE DATEN

Drehdurchmesser über Bett	630 mm
Umlauf-Ø über Support	340 mm
Verfahrweg Z-Achse	1.250 mm
Drehzahlbereich (min. / max.)	11 - 580 1/min 27 - 350 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	7,5 kW
Gewicht	4.300 - 4.600 kg

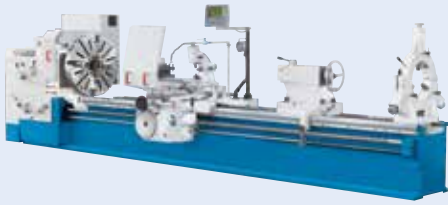


TECHNISCHE DATEN

Drehdurchmesser über Bett	1.000 - 2.000 mm
Umlauf-Ø über Support	650 - 1.600 mm
Werkstücklänge (max.)	1.500 - 8.000 mm
Werkstück, Gewicht (max.)	6.000 - 10.000 kg
Motorleistung Hauptantrieb	22 - 30 kW
Gewicht	9.350 - 30.080 kg

Konventionell Drehen

Schwerdrehmaschinen DL S Serie



Konzipiert für große Werkstücke, mit leistungsstarkem Motor und Eilgang in der X- und Z-Achse

- Spitzenweiten bis 5000 mm
- Spindelbohrung 100 mm
- Leistungsstarker Motor
- In 4-stufen regelbare Spindeldrehzahl
- Eilgang in X- und Z-Richtung
- Komplett mit montierter 3-Achs-Positionsanzeige



TECHNISCHE DATEN

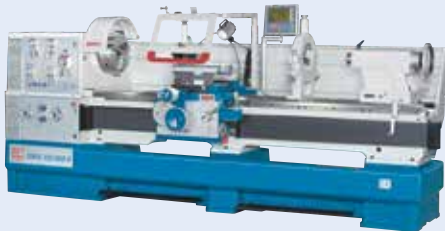
Drehdurchmesser über Bett	850 - 1.000 mm
Werkstücklänge (max.)	1.500 - 5.000 mm
Umlauf-Ø über Support	520 - 720 mm
Spindeldrehzahl	5 - 630 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	15 - 18,5 kW
Gewicht	5.600 - 9.500 kg

SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, 4-B-Planscheibenfutter, 4-fach Stahlhalter, Feste Zentrierspitzen, Reduzierhülse, Supportschild, Futterschutz, Kühlmittleinrichtung, Fundamentschrauben, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Universaldrehmaschinen Sinus D Serie



Klassisches Design mit umfangreicher Serienausstattung, einschließlich 3-Achsen-Digitalanzeige und Kegeldrehvorrichtung

- Einteiliges schweres Gussbett mit hoher Stabilität
- Massiver Spindelstock mit großen Spindellagern
- Eilgang in 2 Achsen für schnelle Positionierung
- Kegeldrehaufsatz für zusätzliche Anwendungen
- Gut durchdachte Sicherheitsfunktionen



TECHNISCHE DATEN

Drehdurchmesser über Bett	660 - 800 mm
Werkstücklänge (max.)	1.500 - 3.000 mm
Umlauf-Ø über Support	440 - 570 mm
Spindeldrehzahl	25 - 1.600 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	7,5 kW
Gewicht	2.800 - 3.870 kg

SERIENAUSSTATTUNG

Eilgang für X- und Z-Achse, 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, 3-B-Futter Ø 315 mm, 4-B-Planscheibenfutter Ø 400 mm, Aufspanscheibe, Mitnehmerscheibe, Schnellwechselstahlhalterkopf WC, Schnellwechselstahlhalter WCD 32150, Spritzschutzwand, Kühlmittleinrichtung, Feste und mitlaufende Lünette, Kegeldrehrichtung, Futterschutz, LED-Arbeitsleuchte, Reduzierhülse, Feste Spitze, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Universaldrehmaschinen Turnado PRO Serie



Topmodell der Turnado-Baureihe mit stufenlos regelbarer Spindeldrehzahl und konstanter Schnittgeschwindigkeit, sowie Eilgang und modernem ergonomischem Design

- Stufenlos regelbarer Drehzahlbereich
- Support mit Eilgangmotor
- Umfangreiches Standardzubehör
- Konstante Schnittgeschwindigkeit



TECHNISCHE DATEN

Spitzenweite	1.000 - 1.500 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	460 - 560 mm
Umlauf-Ø über Support	224 - 335 mm
Drehzahlbereich min.	25 - 1.600 1/min
Drehzahlbereich max.	30 - 3.000 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	7,5 kW
Gewicht	1.720 - 2.370 kg

SERIENAUSSTATTUNG

Verstellbare Schutzabdeckung für den Arbeitsbereich, Gewindeuhr, 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 VC, 3-B-Futter, 4-B-Planscheibenfutter, Aufspanscheibe, Schnellwechselstahlhalterkopf, Schnellwechselstahlhalter, Kühlmittleinrichtung, Mitlaufende und feste Lünette, Eilgang für X- und Z-Achse, Spritzschutzwand, Futterschutz, Fußbremse, Arbeitsleuchte, Reduzierhülse, Feste Spitze (Zentrierspitze), Mikrometer Längsanschlag, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Universaldrehmaschinen Turnado V Serie

Unser Klassiker mit leistungsstarkem, stufenlos regelbarem Antrieb, konstanter Schnittgeschwindigkeit in bewährter schwerer Ausführung für langanhaltende Präzision und Zuverlässigkeit

- Stufenlos regelbarer Drehzahlbereich
- Klassisches Design in stabiler Bauweise = langlebig
- Einteiliges, schwerausgeführtes Gussbett für mehr Stabilität
- 3-Achs-Positionsanzeige mit verschiedenen Drehfunktionen
- Einstellbare Längsanschläge zur autom. Abschaltung des Vorschubs
- Umfangreiche Serienausstattung



SERIENAUSSTATTUNG

Supportschuttschild, Mikrometer Längsanschlag, 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 VC, 3-B-Futter, 4-B-Planscheibenfutter, Aufspanscheibe, Schnellwechselstahlhalterkopf, Schnellwechselstahlhalter, Kühlmittleinrichtung, Mitlaufende und feste Lünette, Anschlagsspindel, Spritzschutzwand, Futterschutz, Fußbremse, Arbeitsleuchte, Reduzierhülse, Feste Spitze (Zentrierspitze), Gewindeuhr, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

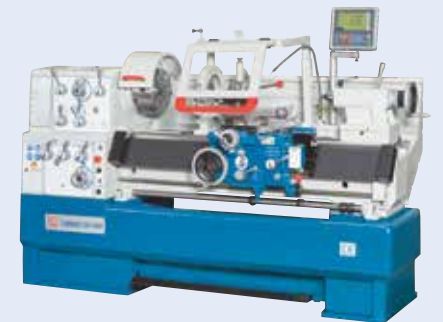
TECHNISCHE DATEN

Werkstücklänge (max.)	1.000 - 2.000 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	460 - 560 mm
Umlauf-Ø über Support	224 - 355 mm
Drehzahlbereich min.	25 - 1.600 1/min
Drehzahlbereich max.	30 - 3.000 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	7,5 kW
Gewicht	1.720 - 2.720 kg

Universaldrehmaschinen Turnado Serie

Bewährter Klassiker mit umfangreicher Serienausstattung und leistungsstarkem Motor

- Klassisches Design in stabiler Bauweise = langlebig
- Einteiliges, schwerausgeführtes Gussbett für mehr Stabilität
- 3-Achs-Positionsanzeige mit verschiedenen Drehfunktionen
- Einstellbare Längsanschläge zur automatischen Abschaltung des Vorschubs
- Umfangreiche Serienausstattung



SERIENAUSSTATTUNG

Supportschuttschild, Mikrometer Längsanschlag, 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, 3-B-Futter, 4-B-Planscheibenfutter, Aufspanscheibe, Schnellwechselstahlhalterkopf, Schnellwechselstahlhalter, Kühlmittleinrichtung, Mitlaufende und feste Lünette, Anschlagsspindel, Spritzschutzwand, Futterschutz, Fußbremse, Arbeitsleuchte, Reduzierhülse, Feste Spitze (Zentrierspitze), Gewindeuhr, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Werkstücklänge (max.)	1.000 - 2.000 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	460 - 560 mm
Umlauf-Ø über Support	224 - 355 mm
Spindeldrehzahl (12) (min. / max.)	25 - 1.600 1/min 25 - 2.000 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	5,5 kW
Gewicht	1.720 - 2.720 kg

Universaldrehmaschinen V-Turn 410 PRO

Topmodell der V-Turn Baureihe mit stufenlos regelbarer Spindeldrehzahl und konstanter Schnittgeschwindigkeit, sowie Eilgang und modernem ergonomischem Design

- Ergonomisches Maschinengehäuse
- Optimierter Schlosskasten mit automatischem Vorschub
- Konstante Schnittgeschwindigkeit
- Hohe Spindeldrehzahl und Motorleistung
- Wälzlager vom weltweit führenden Hersteller NSK



SERIENAUSSTATTUNG

Feste Sicherheitsabdeckung aus Edelstahl für Zug- und Leitspindel, 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 VC, 4-B-Planscheibenfutter Ø 250 mm, Aufspanscheibe Ø 350 mm, Schnellwechselstahlhalterkopf WB, Schnellwechselstahlhalter WBD 25120, Kühlmittleinrichtung, Feste Lünette, Spänwanne, Spritzschutzwand, Verstellbare Schutzabdeckung für den Arbeitsbereich, Mitlaufende Lünette, Revolveranschlag, Mikrometer-Längsanschlag, Fußbremse, Futterschutz, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Feste Zentrierspitze, Reduzierhülse, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Spitzenweite	1.000 mm
Spitzenhöhe	205 mm
Umlauf-Ø über Support	255 mm
Drehzahlbereich	30 - 3.000 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	5,5 kW
Gewicht	1.210 kg



Universaldrehmaschinen V-Turn 410 Serie

Bestseller der Maschinenkategorie mit konstanter Schnittgeschwindigkeit und umfangreichem Zubehör

- Konstante Schnittgeschwindigkeit
- Hohe Spindeldrehzahl und Motorleistung
- Umfangreiche Serienausstattung
- Wälzlager vom weltweit führenden Hersteller NSK



TECHNISCHE DATEN

Spitzenweite	1.000 - 1.500 mm
Spitzenhöhe	205 mm
Drehdurchmesser über Bett	380 mm
Drehzahlbereich	30 - 3.000 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	5,5 kW
Gewicht	1.200 - 1.800 kg

SERIENAUSSTATTUNG

Mitlaufende Lünette, Feste Zentrierspitze, Reduzierhülse, 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 VC, 4-B-Planscheibenfutter Ø 250 mm, Aufspannscheibe Ø 350 mm, Schnellwechselstahlhalterkopf WB, Schnellwechselstahlhalter WBD 25120, Kühlmittleinrichtung, Feste Lünette, Revolveranschlag, Mikrometer-Längsanschlag, Spänewanne, Spritzschutzwand, Supportschuttschild, Futterschutz, Fußbremse, Arbeitsleuchte, Gewindeuhr, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Mechaniker Drehmaschinen Basic 180 V

Mit extra breitem Bett, stufenlos regelbarer Spindeldrehzahl und konstanter Schnittgeschwindigkeit

- Größte Bettbreite in der Maschinenklasse
- Konstante Schnittgeschwindigkeit
- Hohe Spindeldrehzahl und Motorleistung
- Umfangreiche Serienausstattung für vielseitige Anwendungsmöglichkeiten



TECHNISCHE DATEN

Spitzenweite	1.000 mm
Drehdurchmesser über Bett	356 mm
Umlauf-Ø über Support	220 mm
Drehzahlbereich	30 - 3.000 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	4 kW
Gewicht	880 kg

SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 VC, 4-B-Planscheibenfutter Ø 200 mm, Aufspannscheibe Ø 320 mm, Schnellwechselstahlhalterkopf WE, Schnellwechselstahlhalter WED 20100, Kühlmittleinrichtung, Feste und mitlaufende Lünette, Spänewanne, Spritzschutzwand, Futterschutz, Fußbremse, Arbeitsleuchte, Mikrometer-Längsanschlag, Reduzierhülse, Feste Spitze (Zentrierspitze), Supportschuttschild, Gewindeuhr, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Mechaniker Drehmaschinen Basic 180 Super

Schwere Mechanikerdrehmaschine mit umfangreichem Zubehör, extra breitem Bett und hoher Zerspanungsleistung

- Schweres und breites Maschinenbett
- Stabile Konstruktion für minimale Schwingungen
- Leistungsstarker Motor für anspruchsvolle Aufgaben
- Umfangreiche Serienausstattung für vielseitige Anwendungsmöglichkeiten



TECHNISCHE DATEN

Spitzenweite	1.000 mm
Drehdurchmesser über Bett	356 mm
Spindeldrehzahl	45 - 1.800 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	2,4 kW
Hauptantrieb, konst. Belastung	1,5 kW
Gewicht	880 kg

SERIENAUSSTATTUNG

Supportschuttschild, 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, 3-B-Futter Ø 160 mm, 4-B-Planscheibenfutter Ø 200 mm, Aufspannscheibe Ø 320 mm, Schnellwechselstahlhalterkopf WE, Schnellwechselstahlhalter WED 20100, Feste und mitlaufende Lünette, Kühlmittleinrichtung, Spänewanne, Spritzschutzwand, Futterschutz, Fußbremse, Arbeitsleuchte, Mikrometer-Längsanschlag, Reduzierhülse, Feste Spitzen (Zentrierspitzen), Gewindeuhr, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Mechaniker Drehmaschinen Basic 170 Super Pro

Topmodell der Mechanikerdrehmaschinen, perfekt für Werkstatt und Ausbildung mit kompletter Ausstattung und moderner Ergonomie

- Modernes, ergonomisches Design
- Große Spindelbohrung
- Maschinensockel mit Stauraum
- Umfangreiche Serienausstattung
- Kühlmittleinrichtung



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Schnellwechselstahlhalterkopf WE, Schnellwechselstahlhalter WED 20100, 3-B-Futter 178 mm, 4-B-Planscheibenfutter Ø 200 mm, Aufspanscheibe Ø 280 mm, Feste und mitlaufende Lünette, Kühlmittleinrichtung, Mikrometer-Längsanschlag, Reduzierhülse, Feste Spitze (Zentrierspitze), Verstellbare Schutzabdeckung für den Arbeitsbereich, Feste Sicherheitsabdeckung aus Edelstahl für Zug- und Leitspindel, Futterschutz, Fußbremse, Spritzschutzwand, Arbeitsleuchte, Spänewanne, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Mechaniker Drehmaschinen Basic 170 Super

Solide Mechanikerdrehmaschine mit großer Spitzenweite

- Kompakte Bauweise reduziert die Aufstellfläche
- Umfangreiche Serienausstattung für vielseitige Anwendungsmöglichkeiten
- 3-Achs-Positionsanzeige mit Drehfunktionen



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, 3-B-Futter Ø 160 mm, 4-B-Planscheibenfutter Ø 200 mm, Aufspanscheibe Ø 280 mm, Schnellwechselstahlhalterkopf WE, Schnellwechselstahlhalter WED 20100, Feste und mitlaufende Lünette, Spritzschutzwand, Futterschutz, Fußbremse, Gewindeuhr, Mikrometer-Längsanschlag, Arbeitsleuchte, Feste Spitze, Spänewanne, Supportschuttschild, Reduzierhülse, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Mechaniker Drehmaschinen Basic Plus

Meistverkaufte Drehmaschine der Einsteigerklasse mit umfassendem Standardzubehör, ideal auch für die Ausbildung

- Robustheit und Präzision
- Kompakte Bauweise mit kleinem Footprint
- Umfangreiches Standardzubehör
- Schnellwechselstahlhalter
- Montierte 3-Achs-Positonsanzeige



SERIENAUSSTATTUNG

Supportschuttschild, Arbeitsleuchte, 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, 3-B-Futter Ø 160 mm, 4-B-Planscheibenfutter Ø 200 mm, Aufspanscheibe Ø 250 mm, Schnellwechselstahlhalter WAD 1675, Schnellwechselstahlhalterkopf WA, Feste und mitlaufende Lünette, Spritzschutzwand, Futterschutz, Reduzierhülse, Feste Spitzen (Zentrierspitzen), Mikrometer-Längsanschlag, Gewindeuhr, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Spitzenweite	1.000 mm
Spitzenhöhe	179 mm
Drehdurchmesser über Bett	360 mm
Spindeldrehzahl	70 - 2.000 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	1,5 kW
Gewicht	650 kg



TECHNISCHE DATEN

Spitzenweite	1.000 mm
Drehdurchmesser über Bett	330 mm
Umlauf-Ø über Support	198 mm
Spindeldrehzahl	70 - 2.000 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	1,5 kW
Gewicht	520 kg



TECHNISCHE DATEN

Spitzenweite	810 mm
Drehdurchmesser über Bett	300 mm
Umlauf-Ø über Support	178 mm
Spindeldrehzahl	60 - 1.550 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	1,1 kW
Gewicht	520 kg

CNC Fräsmaschinen



CNC Portalbearbeitungszentren Seite 13



CNC Vertikalbearbeitungszentren ab Seite 13



CNC Bohrwerke

Seite 15 / 16

CNC Portalbearbeitungszentren

Portalo C CNC Serie

CNC-Fräslösung mit stabilem, feststehendem Portal u. einem großem, in einer Achse verfahrbarem Tisch zur Bearbeitung großer und schwerer Werkstücke

- Hohes Werkstückgewicht
- Großer Arbeitsbereich
- Steifes, feststehendes Portal
- Schneller Werkzeugwechsler
- Renishaw-Messsysteme für Werkzeug und Werkstück



SERIENAUSSTATTUNG

Siemens 828 D Steuerung, Shopmill Software Option für Sinumerik 828D, 20-fach-Werkzeugwechsler, Spindelölkühlung, Elektronisches Handrad, Spiralspäneförderer, Werkstückvermessung Renishaw OMP 60, Werkzeugmesssystem Renishaw TS27R, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmittelpistole, Druckluftpistole, Kühlmittleinrichtung, Automatische Zentralschmierung, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen (min. / max.)	2.000 x 1.200 mm 3.000 x 1.800 mm
Verfahrweg X-Achse	2.100 - 4.200 mm
Spindelaufnahme	SK 50
Spindeldrehzahl	6.000 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	26 kW
Gewicht	16.000 - 34.000 kg

Vertikale CNC Bearbeitungszentren

Vector 1300 • 1400 M Serie

Premium-Fräslösung für die Bearbeitung großer Werkstücke im Mehrschichtbetrieb, mit umfangreichen Individualisierungs- und Automatisierungsoptionen

- Mit Siemens oder Heidenhain-Steuerung lieferbar
- Mehrfach gelagerte Spindel sorgt für minimale Schwingungen
- Kühlung durch Spindel (30 bar) für optimale Zerspanungsqualität
- Konzipiert für den Mehrschichtbetrieb
- Vielzahl von Individualisierungs- und Automatisierungsmöglichkeiten
- 2 Jahre Gewährleistung (Standard)



SERIENAUSSTATTUNG

Vorbereitung für Renishaw TS 27 R, Steuerung Siemens 828D mit Shopmill oder Heidenhain TNC-620, Kühlung durch die Spindel 30 bar und Doppelfilter, 24-fach Werkzeugwechsler mit Doppelarmgreifer, Aufnahme SK 40, Spindelölkühlung, Ketten-späneförderer mit Spänebehälter, Elektronisches Handrad, Ölskimmer, Automatische Zentralschmierung, Kühlmittel-Spülpistole, Spänespülsystem, Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank, Teleskop-Achsenabdeckung, RS-232 Schnittstelle, USB-Schnittstelle, CF Kartenleser, Vollgekapselter Arbeitsraum, Arbeitsleuchte, 3-farbige Signalleuchte, Kühlmittelsystem, Einstellbare Maschinenfüße, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen (min. / max.)	1.400 x 700 mm 1.500 x 700 mm
Verfahrweg X-Achse	1.300 - 1.400 mm
Spindelaufnahme	SK 40
Spindeldrehzahl	10.000 1/min
Hauptantrieb, konst. Belastung	15 - 17 kW
Gewicht	9.000 - 9.500 kg

Vertikale CNC Bearbeitungszentren

VECTOR 1200 M Serie

Premium-Fräslösung für Formenbau und Produktion mit umfangreichen Individualisierungs- und Automatisierungsoptionen

- Mit Siemens oder Heidenhain Steuerung lieferbar
- Mehrfach gelagerte Spindel sorgt für minimale Schwingungen
- Kühlung durch Spindel (30 bar) für optimale Zerspanungsqualität
- Konzipiert für den Mehrschichtbetrieb
- Vielzahl von Individualisierungs- u. Automatisierungsmöglichkeiten
- 2 Jahre Gewährleistung (Standard)



SERIENAUSSTATTUNG

Steuerung Siemens 828D mit Shopmill oder Heidenhain TNC-620, Kühlung durch die Spindel 30 bar und Doppelfilter, 24-fach Werkzeugwechsler mit Doppelarmgreifer, Aufnahme SK 40, Spindelölkühlung, Ketten-späneförderer mit Spänebehälter, Elektronisches Handrad, Ölskimmer, Automatische Zentralschmierung, Kühlmittel-Spülpistole, Spänespülsystem, Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank, Teleskop-Achsenabdeckung, Vorbereitung für Renishaw TS 27 R, USB-Schnittstelle, CF Kartenleser, Vollgekapselter Arbeitsraum, Arbeitsleuchte, 3-farbige Signalleuchte, Kühlmittelsystem, Einstellbare Maschinenfüße, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	1.300 x 600 mm
Verfahrweg X-Achse	1.220 mm
Spindelaufnahme	SK 40
Spindeldrehzahl	10.000 1/min
Hauptantrieb, konst. Belastung	10 - 12 kW
Gewicht	6.500 kg



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen (min. / max.)	800 x 550 mm 1.100 x 550 mm
Verfahrweg X-Achse	650 - 1.000 mm
Spindelaufnahme	SK 40
Spindeldrehzahl	10.000 1/min
Hauptantrieb, konst. Belastung	7,5 - 9 kW
Gewicht	4.000 - 4.600 kg

Vertikale CNC Bearbeitungszentren Vector M Serie

Premium-Fräslösung für Produktion und Einzelfertigung mit umfangreichen Individualisierungs- und Automatisierungsoptionen

- Mit Siemens oder Heidenhain Steuerung lieferbar
- Extra breite Y-förmige Säulenkonstruktion für hohe Stabilität
- Kühlmittel durch Spindel (30 bar) für optimale Zerspanungsqualität
- Konzipiert für den Mehrschichtbetrieb
- Vielzahl von Individualisierungs- und Automatisierungsmöglichkeiten
- 2 Jahre Gewährleistung (Standard)



SERIENAUSSTATTUNG

Vorbereitung für Renishaw TS 27 R, Steuerung Siemens 828D mit Shopmill oder Heidenhain TNC-620, Kühlung durch die Spindel 30 bar und Doppelfilter, 24-fach Werkzeugwechsler mit Doppelarmgreifer, Aufnahme SK 40, Spindelölkühlung, Kettenspäneförderer mit Spänebehälter, Elektronisches Handrad, Ölskimmer, Automatische Zentralschmierung, Kühlmittel-Spülpistole, Spänespülsystem, Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank, Teleskop-Achsenabdeckung, RS-232 Schnittstelle, USB-Schnittstelle, CF Kartenleser, Vollgekapselter Arbeitsraum, Arbeitsleuchte, 3-farbige Signalleuchte, Kühlmittelsystem, Einstellbare Maschinenfüße, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	1.100 x 550 mm
Verfahrweg X-Achse	1.000 mm
Spindelaufnahme	SK 40
Spindeldrehzahl	10.000 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	9 - 11 kW
Gewicht	4.600 kg

5 Achs CNC Bearbeitungszentren X.Mill 5X Serie

Vielseitiges 3+2 Achsen-Bearbeitungszentrum für komplexe Bauteile, die eine Mehrseitenbearbeitung erfordern

- Mit Siemens, Fanuc und Heidenhain Steuerung lieferbar
- Mittels FEM-Analyse optimiertes Maschinengestell
- Extra breite Y-förmige Säulenkonstruktion für mehr Stabilität
- Kugelumlaufspindeln (Ø 32 mm) der Klasse C3 für hohe Genauigkeit
- 3+2-Achsenkonfiguration für komplexe Bearbeitung
- Vielzahl an Individualisierungs- u. Automatisierungsmöglichkeiten



SERIENAUSSTATTUNG

Steuerung Siemens 828D oder Fanuc 0i-MF (5) oder Heidenhain TNC-620, 24-fach Werkzeugwechsler mit Doppelarmgreifer, Späneförderer mit Spänebehälter, Rigid Tapping, Autom. Power Off, Kühlmittel-Handsprühpistole, Kühlmittelsystem, Spindel Luftsystem, Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank, Geschlossener Arbeitsraum (ohne top cover), Elektronisches Handrad, USB-Schnittstelle, Automatische Zentralschmierung, Arbeitsleuchte, 3-farbige Signalleuchte, Bedienwerkzeug, Ausrichtbolzen und Ausrichtplatten, 4te und 5te Achse Ø200 mm Rundtisch, Vorbereitung für Renishaw TS 27 R

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen (min. / max.)	900 x 450 mm 1.100 x 550 mm
Verfahrweg X-Achse	700 - 1.000 mm
Spindelaufnahme	SK 40
Spindeldrehzahl	10.000 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	9 - 11 kW
Gewicht	4.200 - 4.600 kg

Vertikale CNC Bearbeitungszentren X.mill T Serie

Kompakte All-In-One-Lösung für komplexe Aufgaben und leistungsstarke 3-Achs-Bearbeitung

- Mittels FEM-Analyse optimiertes Maschinengestell
- Extra breite Y-förmige Säulenkonstruktion für mehr Stabilität
- Kugelumlaufspindeln (Ø 32 mm) der Klasse C3 für hohe Genauigkeit
- Mit Siemens oder Fanuc Steuerung lieferbar
- Vielzahl von Individualisierungs- u. Automatisierungsmöglichkeiten



SERIENAUSSTATTUNG

Steuerung Siemens 828D oder Fanuc 0i-MF (5), Karussell Typ 20-fach Werkzeugwechsler, Späneförderer mit Spänebehälter, Rigid Tapping, Autom. Power Off, Kühlmittel-Handsprühpistole, Kühlmittelsystem, Spindel Luftsystem, Wärmetauscher für elektr. Schaltschrank, Geschlossener Arbeitsraum (ohne top cover), Elektronisches Handrad, USB-Schnittstelle, Automatische Zentralschmierung, Arbeitsleuchte, 3-farbige Signalleuchte, Bedienwerkzeug, Ausrichtbolzen und Ausrichtplatten, Vorbereitung für Renishaw TS 27 R

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Vertikale CNC Bearbeitungszentren **X.mill 400 Serie**

Preisgünstiges Bearbeitungszentrum mit horizontalem Werkzeugwechsler für effiziente Einzel- und Kleinserienfertigung, auch zur Ausbildung und Schulung hervorragend geeignet

- Kompakte Bauweise mit kleinem Platzbedarf
- Langlebiger, robuster Maschinenkörper
- Ölgekühlte, leistungsstarke Hauptspindel
- Schaltschrank mit Klimaanlage



SERIENAUSSTATTUNG

Siemens 808D Advance Steuerung, Automatischer Werkzeugwechsler mit 12 Stationen, Elektronisches Handrad, Kühlmittleinrichtung, Betriebszustandsanzeige, Automatische Zentralschmierung, Geschlossenes Gehäuse, Aufstellenelemente, Arbeitsleuchte, Druckluftpistole, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	600 x 300 mm
Verfahrweg X-Achse	400 mm
Spindelaufnahme	BT 40 - SK 40
Spindeldrehzahl	8.000 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	3,7 kW
Gewicht	2.200 kg

CNC Bohr- und Fräswerke **BO T 130 L CNC**

Für schwere Zerspanung mit CNC-Rundtisch mit 1° Indexierung

- Verstärkter Tischsupport in der X-Achse
- Kraftvoller Hauptmotor mit hohem Drehmoment
- CNC-Rundtisch mit 1° Indexierung
- Siemens 828D Steuerung für fortschrittliche Bearbeitung



SERIENAUSSTATTUNG

Siemens 828D Steuerung, Elektronisches Handrad, 1° indexierender CNC-Arbeitstisch, RS-232 Schnittstelle, Arbeitsleuchte, Zentralschmierung, Kühlmittelsystem, Bedienanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Tischaufspannfläche	1.350 x 1.000 mm
Verfahrweg X-Achse	1.600 mm
Spindelaufnahme	BT 50
Drehzahlbereich	12 - 1.500 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	18 kW
Gewicht	18.500 kg

CNC Bohr- und Fräswerke **BO T CNC 110 Serie**

Für schwere Zerspanung mit manuell schwenkbarem Arbeitstisch für 4-Seiten Bearbeitung

- Arbeitstisch in 4 Indexierpositionen manuell schwenkbar (optional CNC gesteuert)
- Kraftvoller Hauptmotor mit hohem Drehmoment
- Siemens 828D Steuerung für fortschrittliche Bearbeitung



SERIENAUSSTATTUNG

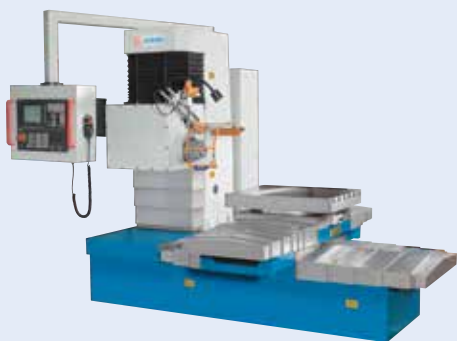
Siemens 828D Steuerung, Elektronisches Handrad, Manueller Arbeitstisch mit vier Positionen Indexierung, RS-232 Schnittstelle, Arbeitsleuchte, Zentralschmierung, Bedienanleitung, Kühlmittelsystem

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Tischaufspannfläche	1.320 x 1.010 mm
Verfahrweg X-Achse	1.200 - 1.800 mm
Spindelaufnahme	BT 50
Drehzahlbereich	12 - 1.100 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	15 kW
Gewicht	13.500 - 16.000 kg



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	630 x 800 mm
Verfahrweg X-Achse	700 mm
Spindelaufnahme	BT 40
Spindeldrehzahl	10 - 6.000 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	11 kW
Gewicht	6.000 kg

CNC Bohr- und Fräswerke BO 90 CNC

Stabile CNC-Fräslösung für die schwere Zerspanung mit einem leicht manuell schwenkbarem Arbeitstisch für bis zu 1 t Werkstückgewicht

- Kompakte Maschinenkonstruktion
- Kraftvoller Hauptmotor
- Arbeitstisch mit 5° Indexierung
- Siemens 828D Steuerung für fortschrittliche Bearbeitung
- Teleskop-Führungsabdeckungen aus Edelstahl im Arbeitsbereich



SERIENAUSSTATTUNG

Siemens 828 D Steuerung, Pneumatischer Drehtisch, Elektronisches Handrad, Halogenarbeitsleuchte, Zentralschmierung, Bohrfutter 3-16 mm / B18, Einsteckzapfen MK4/B18, Reduzierhülsen MK3, MK4, MK5, Fundamentschrauben, Bedien- und Programmieranleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Anwenderbericht BO 90 und BO 110 CNC Präzisionsarbeit unter Druck

Das polnische Familienunternehmen Metrol setzt bei der Fertigung seiner Druckkomponenten auf Bohrwerke von KNUTH

Mit seinen hochwertigen Druckkomponenten trägt Metrol entscheidend zur Effizienz und Sicherheit industrieller Wärmetauscher bei. Pro Jahr fertigen die 40 Mitarbeiter des Unternehmens rund 30.000 Stück verschiedener Komponenten. Hauptkunden sind namhafte internationale Konzerne, die vor allem Wärmetauscher für die Eisenbahn- oder Werftindustrie produzieren.

Überzeugt von KNUTH Bohrwerken

„Die BO 90 CNC ist jetzt seit drei Jahren für fünf bis sechs Tage pro Woche im Einsatz und hatte bisher keine einzige Fehlfunktion,“ so Firmeninhaber Waldemar Klimczuk. Das Bohrwerk ist kompakt und deckt dennoch ein großes Bearbeitungsspektrum ab. Dank des sehr einfachen Tischdrehmechanismus können die Bediener nach 30 bis 40 Teilen eine neue Serie einrichten und innerhalb kürzester Zeit zwischen den Komponenten wechseln.

Um auch schwerere und größere Stahlteile zu bearbeiten, kaufte Metrol 2017 mit der BO 110 CNC eine zweite, deutlich größere Maschine. „An den Bohrwerken von KNUTH gefallen mir die funktionale Gestaltung und die benutzerfreundliche Oberfläche der CNC-Steuerung“, erklärt Klimczuk. „Die Qualität der Maschinen überzeugt mich ebenso wie der sehr gute Service“, erklärt Klimczuk. „Im Bedarfsfall ist ein Servicetechniker innerhalb von 24 Stunden vor Ort und findet schnell eine gute Lösung.“



zum kompletten
Anwenderbericht

Vector 1300 M fräst Grauguss auf höchstem Niveau

Mit dem Bearbeitungszentrum Vector 1300 M von KNUTH investiert die Lütgert & Co. GmbH in Präzision und Wettbewerbsvorteile für sich und ihre Kunden.



Damit hat KNUTH überzeugt:

- **Überzeugende Technik:** modernes CNC Steuerungs- und Antriebssystem von Siemens
- Werkstückvermessung und Werkzeugmesssystem von Renishaw
- **Kürzere Produktionsprozesse:** Siemens Advanced Surface, optimale Kranbeladung
- **Guter Service:** individualisierte Integration des BAZ vor Ort, praxisnahe Mitarbeiterschulung
- Digitale Fernwartung direkt auf der Maschine, 24-monatige KNUTH Protect Garantie

Seit 110 Jahren produziert die Lütgert & Co. GmbH aus Gütersloh Antriebs-elemente aus Grauguss und hat sich einen Namen im Bereich des deutschen und internationalen Maschinen- und Anlagenbaus gemacht. Durch die eigene Gießerei erreicht das Unternehmen eine große Fertigungstiefe und kann individuelle Kundenwünsche gut umsetzen. Sowohl für die eigenen Produkte als auch bei der Fertigung in Lohnarbeit setzt der Hersteller von Antriebselementen aus Grauguss (EN-GJL-200 bis -300) auf höchste Präzision.

Das Bearbeitungszentrum Vector wird in der Produktion von Schwungrädern und Anlegscheiben eingesetzt. Die Verfahrenswege und der große Hub in der Z-Achse ermöglichen die erforderlichen tiefen Bohrungen. Die Werkstücke sind bis zu 700 kg schwer und die gute Zugänglichkeit des Arbeitsraums per Hallenkrane war ein weiteres Entscheidungskriterium.

Fertigungsleiter Alexander Litau ist mit der Wahl sehr zufrieden:

„Unsere Erwartungen wurden definitiv erfüllt. Die Maschine ist seit einem Jahr täglich acht Stunden im Einsatz. Die Vector fräst und bohrt präzise bis zu 700 kg schwere Werkstücke und wir konnten unsere Leistungsfähigkeit insbesondere im mittleren Bereich unserer mechanischen Fertigung noch einmal nachhaltig steigern“, zieht er eine positive Bilanz. Bei der Anschaffung weiterer Maschinen wird KNUTH Werkzeugmaschinen wieder angefragt werden.

zum kompletten
Anwenderbericht



Konventionelle Fräsmaschinen



Bohrwerke

Seite 19



Servokonventionell

Seite 19/20



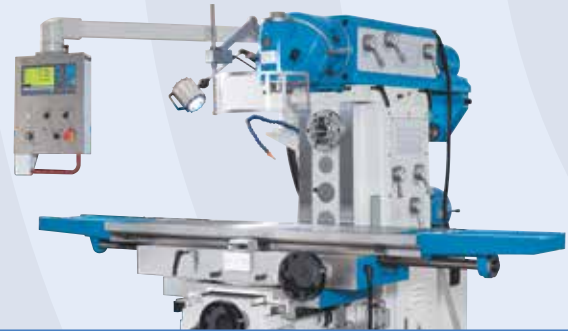
Portalfräsmaschinen

Seite 20/21



Bettfräsmaschinen

Seite 21



Universalfräsmaschinen

ab Seite 22



Mehrzweckfräsmaschinen

Seite 24



Bohr-Fräsmaschinen

Seite 26

Konventionelle Bohr- und Fräswerke **BO 130**

Für schwere und anspruchsvolle Zerspaltung
von bis zu 10 t Werkstückgewicht

- Großer Arbeitsbereich mit W-Achse und Planschieber
- Inklusive Reitstock
- Gewindeschneideinrichtung
- 360° drehbarer Aufspanntisch
- Teleskop-Edelstahlabdeckungen aller Führungen



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Ausrichtkeile, Zentralschmierung, Arbeitsleuchte, Fundamentschrauben, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Konventionelle Bohr- und Fräswerke **BO 110**

Für schwere und anspruchsvolle Zerspaltung
von bis zu 2,5 t Werkstückgewicht

- Großer Arbeitsbereich mit W-Achse und Planschieber
- Gewindeschneideinrichtung
- 360° drehbarer Aufspanntisch
- Teleskop-Edelstahlabdeckungen aller Führungen
- Inkl. Reitstock



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Ausrichtkeile, Zentralschmierung, Arbeitsleuchte, Fundamentschrauben, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Servokonventionelle Fräsmaschinen **Servomill® UWF Serie**

Schwere, servokonventionelle Konsolfräsmaschine mit Universalfräskopf in HURON-Bauweise, großem Arbeitsbereich und erweiterten Funktionen

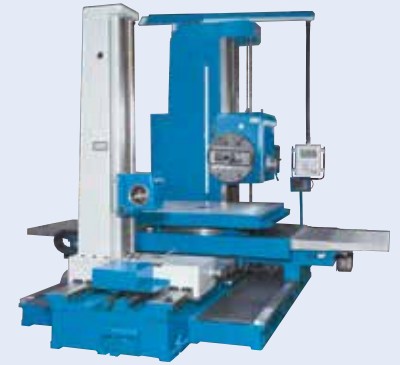
- Großer Arbeitsbereich und Antriebsleistung
- Servokonventionelle Vorschubtechnik
- Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- Elektronische Handräder
- Universalfräskopf mit 2 Schwenkachsen



SERIENAUSSTATTUNG

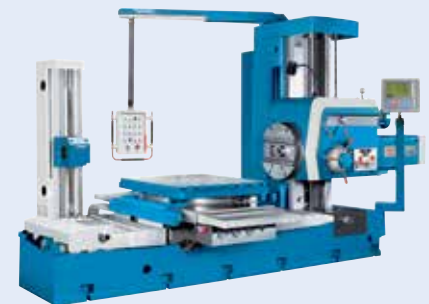
3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Elektronische Handräder, LED-Arbeitsleuchte, Zentralschmierung, Kühlmittleinrichtung, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Tischaufspannfläche	1.600 x 1800 mm
Verfahrweg X-Achse	2.000 mm
Spindelaufnahme	SK 50
Drehzahlbereich	4 - 800 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	15 kW
Gewicht	29.300 kg



TECHNISCHE DATEN

Tischaufspannfläche	1.100 x 960 mm
Verfahrweg X-Achse	900 mm
Spindelaufnahme	SK 50
Drehzahlbereich	8 - 1.000 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	7,5 kW
Gewicht	11.500 kg



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen (min. / max.)	1.235 x 460 mm 2.000 x 500 mm
Verfahrweg X-Achse	900 - 1.400 mm
Spindelaufnahme	SK 40-SK 50/DIN 2080
Drehzahlbereich	30-390 / 390-2.050
Motorleistung Hauptantrieb	7,5 - 11 kW
Gewicht	4.000 - 5.000 kg



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	1.600 x 320 mm
Verfahrweg X-Achse	1.300 mm
Spindelaufnahme	ISO 50
Drehzahlbereich	60-360 / 360-1.800 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	7,5 kW
Gewicht	2.800 kg

Servokonventionelle Fräsmaschinen Servomill® UWF 5

Mit Universalfräskopf in HURON-Bauweise, zusätzlicher Horizontalfrässpindel, großem Arbeitsbereich und erweiterten Funktionen

- Servokonventionelle Vorschubtechnik
- Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- Elektronische Handräder
- Universalfräskopf mit 2 Schwenkachsen
- Horizontalspindel mit eigenem Antrieb



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Elektronische Handräder, Reduzierhülsen (ISO 50 / MK4), Fräsdorne (27, 32 mm), Spannzangenfutter ISO 50 inkl. Spannzangen bis 16 mm (8 Stück), Kühlmittleinrichtung, Arbeitsleuchte, Spänewanne, Anzugstange, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	1.370 x 300 mm
Verfahrweg X-Achse	680 mm
Spindelaufnahme	ISO 40
Spindeldrehzahl	50 - 4.000 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	3,7 kW
Gewicht	1.800 kg

Servokonventionelle Fräsmaschinen Servomill® 700

Servokonventionelles Modell mit Vertikalfräskopf, schwenkbarem Oberbalken und erweiterten Funktionen

- Schwenkbarer Fräskopf mit Pinolenvorschub
- Pneumatische Werkzeuganzugsvorrichtung
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl
- Servokonventionelle Vorschubtechnik
- Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- Elektronische Handräder



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Elektronische Handräder, Pneumatische Werkzeugklemmung, Spänewanne, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmittleinrichtung, Zentralschmierung, Horizontalführungsbahnabdeckung, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Portalfräsmaschinen Portamill Serie

Festes Portal mit verfahrbaren Querträgern und schwenkbarem Fräskopf für große und schwere Werkstücke

- Steife Rahmenstruktur mit fixem Portal
- Aufspanntisch über ganzen Verfahrweg unterstützt
- Hydrostatische Tischführung
- Werkstückgewicht bis 2000 kg
- Automatische Zentralschmierung am Fräskopf serienmäßig



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen (min. / max.)	2.000 x 800 mm 3.000 x 800 mm
Verfahrweg X-Achse	2.000 - 3.000 mm
Spindelaufnahme	ISO 50
Drehzahlbereich	82 - 505 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	7,5 kW
Gewicht	5.400 - 6.200 kg

SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Automatische Zentralschmierung, Arbeitsleuchte, Fundamentbolzen, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Portalfräsmaschinen Portamill Duo Serie

Festes Portal mit verfahrbarem Querträger und je einem vertikalen und horizontalen Fräskopf zur Bearbeitung von 2 Werkstückseiten in einer Aufspannung

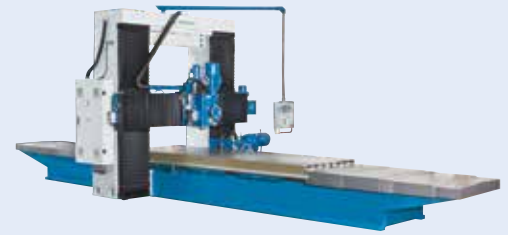
- Steife Rahmenstruktur mit fixem Portal
- Vertikal- und Horizontalspindelkopf
- Aufspanntisch über ganzen Verfahrweg unterstützt
- Hydrostatische Tischführung
- Werkstückgewicht bis 6000 kg



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Zentralschmierung, Fundamentbolzen, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen (min. / max.)	2.000 x 1.250 mm 4.000 x 1.250 mm
Verfahrweg X-Achse	2.000 - 4.000 mm
Spindelaufnahme	ISO 50
Spindeldrehzahl	82 - 505 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	7,5 kW
Gewicht	12.800 - 19.755 kg

Bettfräsmaschinen KB 2100

Schwere Bettfräsmaschine mit Universalfräskopf in Huron-Bauweise für anspruchsvolle Zerspanung

- Großer Arbeitsbereich
- Stufenlos regelbarer Vorschub
- Universalfräskopf mit 2 Schwenkachsen
- Horizontalfräsen mit Gegenhalter
- Umfangreiche Serienausstattung



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Universalschwenkopf, Kühlmittleinrichtung, Anzugsstange, 1 Satz ISO 50 Fräsutter (8 Stk. 4, 6, 8, 12, 16, 18, 22, 26 mm), ISO 50 Fräsdorn Ø 40 mm, Horizontalfräsdornhalter, Horizontalfräsdorn Ø 32 mm, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Fundamentschrauben M12 x 500 mm, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Tischaufspannfläche	2.100 x 500 mm
Verfahrweg X-Achse	1.500 mm
Spindelaufnahme	ISO 50
Spindeldrehzahl	40 - 1.600 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	7,5 kW
Gewicht	7.300 kg

Bettfräsmaschinen KB 1400

Optimal für die schwere Zerspanung von großen Werkstücken mit schwenkbarem Vertikalfräskopf und stufenlos variabler Drehzahl

- Großer Arbeitsbereich
- Vertikalfräskopf mit Pinolenhub
- Stufenlos regelbarer Vorschub
- Umfangreiche Serienausstattung



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Spannzangenfutter mit Spannzangen Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm, Reduzierhülsen MK4, MK3 und MK2, Fräsdorn Ø 40 mm, Kühlmittleinrichtung, Arbeitsleuchte, Zentralschmierung, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Tischaufspannfläche	1.400 x 400 mm
Verfahrweg X-Achse	950 mm
Spindelaufnahme	ISO 50
Spindeldrehzahl	30 - 1.800 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	7,5 kW
Gewicht	3.660 kg



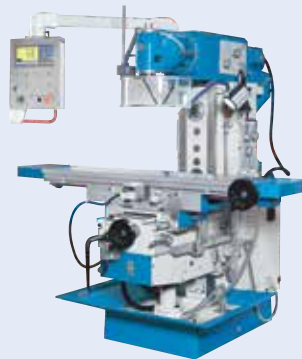
TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	1.600 x 360 mm
Verfahrweg X-Achse	1.300 mm
Spindelaufnahme	ISO 50
Drehzahlbereich	60 - 1.750 1/min
Motorleistung horiz./vertikal	5,5 / 4 kW
Gewicht	2.950 kg



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	1.325 x 360 mm
Verfahrweg X-Achse	750 mm
Spindelaufnahme	ISO 50
Drehzahlbereich	60 - 1.750 1/min
Motorleistung horiz./vertikal	5,5 / 4 kW
Gewicht	2.850 kg



TECHNISCHE DATEN

Tischauflagefläche	1.370 x 320 mm
Verfahrweg X-Achse	1.000 mm
Spindelaufnahme	ISO 40
Spindeldrehzahl	35 - 1.500 1/min
Motorleistung	3 kW
Gewicht	1.950 kg

Universalfräsmaschinen UWF 6

Mit erweitertem Verfahrweg, schwenkbarem Tisch, Universalfräskopf mit SK 50 und automatischem Vorschub in allen Achsen

- Universalfräskopf in 2 Ebenen schwenkbar
- Horizontalspindel mit eigenem Antrieb
- Der Frästisch ist schwenkbar
- Servo-Vorschub in allen Achsen mit Eilgang
- Umfangreiches Standardzubehör



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Reduzierhülse ISO 50 / MK4, Fräsdorn Ø 32 mm, Horizontalfräsdorn Ø 27 mm, Gegenhalter zum Horizontalfräsen, Spänwanne, Kühlmittleinrichtung, Arbeitsleuchte, Manuelle Zentralschmierung, Anzugsstange, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Universalfräsmaschinen UWF 5

Schwere Konsolfräsmaschine mit stabiler SK 50-Spindel im Universalfräskopf, Horizontalfrässpindel, sowie Schwenktisch und automatischem Vorschub in allen Achsen

- Universalfräskopf in 2 Ebenen schwenkbar
- Horizontalspindel mit eigenem Antrieb
- Der Frästisch ist schwenkbar
- Servo-Vorschub in allen Achsen mit Eilgang
- Umfangreiches Standardzubehör



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Reduzierhülse ISO 50 / MK4, Fräsdorne (27, 32 mm), Gegenhalter zum Horizontalfräsen, Spannzangenfutter ISO 50 inkl. Spannzangen 3-25mm (8 Stück), Kühlmittleinrichtung, Arbeitsleuchte, Spänwanne, Anzugsstange, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Universalfräsmaschinen UWF 3.2

Mit Universalfräskopf, automatischem Vorschub in allen Achsen, Schwenktisch und Horizontalspindel

- Universalfräskopf in 2 Ebenen schwenkbar
- Horizontalfrässpindel mit eigenem Antrieb
- Der Frästisch ist schwenkbar
- Servo-Vorschub in allen Achsen mit Eilgang
- Umfangreiches Standardzubehör



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Spannzangenfutter mit Spannzangen Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm, Horizontalfräsdorn Ø 27 mm, Gegenhalter zum Horizontalfräsen, Spänwanne, Kühlmittleinrichtung, Zentralschmierung, Anzugsstange M16, LED-Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Universalfräsmaschinen UWF 1.2

Mit Universalfräskopf, automatischem Vorschub in allen Achsen und Schwenktisch

- Universalfräskopf in 2 Ebenen schwenkbar
- Gegenhalter für Fräskopf zum Horizontalfräsen
- Der Frästisch ist schwenkbar
- Servo-Vorschub in allen Achsen mit Eilgang
- Umfangreiches Standardzubehör



SERIENAUSSTATTUNG

Spänewanne, Kühlmittleinrichtung, Zentralschmierung, 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Betriebsanleitung, Anzugsstange M16, Bedienwerkzeug, Gegenhalter zum Horizontalfräsen

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Tischaufspannfläche	1.370 x 300 mm
Verfahrweg X-Achse	1.000 mm
Spindelaufnahme	DIN 2080 / ISO 40
Spindeldrehzahl	45 - 1660 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	3 kW
Gewicht	1.750 kg

Universalfräsmaschinen UWF 1.1

Mit Universalfräskopf und automatischem Vorschub in der X- und Y-Achse

- Universalfräskopf in 2 Ebenen schwenkbar
- Gegenhalter für Fräskopf zum Horizontalfräsen
- Vorschub in X und Y-Achse
- Umfangreiches Standardzubehör



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Gegenhalter zum Horizontalfräsen, Fräsfutter mit Spannzangen 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm, Langer Fräsdorn Ø 32 mm, Kühlmittleinrichtung, LED-Arbeitsleuchte, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Tischaufspannfläche	1.120 x 260 mm
Verfahrweg X-Achse	600 mm
Spindelaufnahme	DIN 2080 / ISO 40
Spindeldrehzahl	45 - 1660 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	2,2 kW
Gewicht	1.480 kg

Werkzeugfräsmaschinen FPK Serie

Unsere neue Generation Werkzeugmaschinen mit automatischem Vorschub und stufenlos regelbarem Spindeltrieb

- Vertikal- und Horizontalspindel
- Präzise Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- Große Vertikalkonsole und Arbeitstisch
- Automatischer Vorschub in allen Achsen mit Eilgang
- Stufenlos regelbarer Hauptspindeltrieb
- Umfangreiches Zubehöropaket inklusive



SERIENAUSSTATTUNG

Elektronische Handräder, 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Zentralschmierung, Reduzierhülsen MK 1, 2, 3, Spannzangenfutter mit Spannzangen, Fräsdorn lang 16 mm, Fräsdorn lang 22 mm, Fräsdorn lang 27 mm, Fräsdorn lang 32 mm, Gegenhalter zum Horizontalfräsen, Spänewanne, Kühlmittelsystem, Arbeitsleuchte, Anzugsstange (M16) für Horizontal- / Vertikal-Spindel, Aufstell-elemente, Bedienwerkzeug, Bedienungsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen (min. / max.)	400 x 800 mm 450 x 850 mm
Verfahrweg X-Achse	500 - 600 mm
Spindelaufnahme	ISO 40
Drehzahlbereich	40 - 2.000 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	3,2 - 5,5 kW
Gewicht	1.550 - 1.750 kg



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	1.370 x 250 mm
Verfahrweg X-Achse	800 mm
Spindelaufnahme	ISO 40
Drehzahlbereich	70 - 3600 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	3,75 kW
Gewicht	1.590 kg

Universalfräsmaschinen MF 5 VP

Mit großen Verfahrwegen, automatischem Vorschub in der X- und Y-Achse, schwenkbarem Fräskopf und pneumatischer Werkzeugklemmung

- Schwenkbarer Fräskopf mit Pinolenvorschub
- Pneumatische Werkzeuganzugsvorrichtung
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl
- Vorschub in X- und Y-Achse mit Eilgang
- Schwere Ausführung mit breiten Führungen



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Tischvorschub TV 1000 in X- und Y-Achse, Pneumatische Werkzeugklemmung, Spänewanne, Kühlmitteleinrichtung, Zentralschmierung, Horizontalführungsbahnabdeckung, Bedienwerkzeug, Bedienungsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	1.060 x 230 mm
Verfahrweg X-Achse	670 mm
Spindelaufnahme	SK 30 DIN 2080
Drehzahlbereich	80 - 4.500 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	2,2 kW
Gewicht	1.100 kg

Universalfräsmaschinen MF 1 P

Ideale Fräsmaschine der Einstiegsklasse mit neig- und schwenkbarem Fräskopf und pneumatischer Werkzeugklemmung

- Schwenk- und neigbarer Fräskopf mit Pinolenvorschub
- Pneumatische Werkzeuganzugsvorrichtung
- Fräskopf in 3 Achsen schwenkbar
- Robuster 16 Stufen Riementrieb für Hauptspindeldrehzahl



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Pneumatische Werkzeugklemmung, Kühlmitteleinrichtung, Zentralschmierung, Vertikalführungsbahnabdeckung, LED-Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Bedienungsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	1.245 x 230 mm
Verfahrweg X-Achse	760 mm
Spindelaufnahme	ISO 30
Drehzahlbereich	60 - 4200 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	2,25 kW
Gewicht	950 kg

Universalfräsmaschinen MF 1 VP

Vertikalfräsmaschine mit automatischem Vorschub in der X-Achse, neig- und schwenkbarem Fräskopf und pneumatischer Werkzeugklemmung

- Schwenk- und neigbarer Fräskopf mit Pinolenvorschub
- Pneumatische Werkzeuganzugsvorrichtung
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl
- Vorschub in X-Achse mit Eilgang
- Umfangreiches Standardzubehör



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Tischvorschub TV 1000 in X-Achse, Pneumatische Werkzeugklemmung, Kühlmitteleinrichtung, Zentralschmierung, Vertikalführungsbahnabdeckung, LED-Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Bedienungsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Universalfräsmaschinen VHF 3.2

Mit schwenkbarem Vertikalfräskopf, automatischem Servo-Vorschub in allen Achsen, Horizontalspindel und Schwenktisch

- Schwenkbarer Fräskopf mit automatischem Pinolenvorschub
- Horizontalspindel mit eigenem Antrieb
- Schwenkbarer Frästisch
- Servomotor für stufenlos regelbaren Vorschub in allen Achsen
- Umfangreiches Standardzubehör



SERIENAUSSTATTUNG

Spänwanne, Kühlmittleinrichtung, Zentralschmierung, 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Betriebsanleitung, Anzugsstange M16, Bedienwerkzeug, Fräsdorn Ø 27 mm

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Universalfräsmaschinen VHF 3

Mit schwenkbarem Vertikalfräskopf, automatischem Vorschub in X- und Y-Achse und motorische Tischhöhenverstellung, Horizontalspindel und Schwenktisch

- Solide Konstruktion für Präzisionsbearbeitung
- Autom. Arbeitsvorschübe in allen Achsen für beste Oberflächengüte
- Schwenkbarer Vertikalfräskopf ($\pm 45^\circ$) für die Winkelbearbeitung
- Automatischer Pinolenvorschub für schnelles und genaues Bohren
- DRO der neuen Generation mit Fräsfunktionen



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Bohrfutter 16 mm, Fräsdorn Ø 27 mm, Fräsdorn Ø 40 mm, Spannzangenfutter ISO 40 mit Spannzangen Ø4,5,6,8,10,12,14,16 mm, Reduzierhülse ISO 40 / MK3 und ISO 40 / MK2, Kühlmittleinrichtung, Spänwanne, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Universalfräsmaschinen VHF 1.1

Konsolfräsmaschine mit schwenkbarem Fräskopf, automatischem Vorschub in der X-Achse, Horizontalspindel und Schwenktisch

- Schwenkbarer Fräskopf mit manuellem Pinolenvorschub
- Horizontalfrässpindel mit eigenem Antrieb
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl
- Vorschub in X-Achse
- Umfangreiches Standardzubehör



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, 2 Fräsdorne 22, 27 mm, Bohrfutter 16 mm, Reduzierhülse ISO 40 / MK3 und ISO 40 / MK2, Kühlmittleinrichtung, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	1.370 x 320 mm
Verfahrweg X-Achse	1.000 mm
Spindelaufnahme	ISO 40
Spindeldrehzahl (stufenlos L-H)	70 - 3600 1/min
Motorleistung horiz./vertikal	2,2 kW
Gewicht	1950 kg



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	1.320 x 320 mm
Verfahrweg X-Achse	1.000 mm
Spindelaufnahme	ISO 40
Drehzahlbereich horizontal/vertikal	40 - 1.300 1/min 90 - 2.000 1/min
Motorleistung horiz./vertikal	2,2 kW
Gewicht	1.900 kg



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	1.000 x 240 mm
Verfahrweg X-Achse	535 mm
Spindelaufnahme	ISO 40
Drehzahlbereich horizontal/vertikal	60 - 1.350 1/min 100 - 2.000 1/min
Motorleistung horiz./vertikal	2,2 / 1,5 kW
Gewicht	1.000 kg



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	1.270 x 280 mm
Verfahrweg X-Achse	700 mm
Spindelaufnahme horiz./vertikal	ISO 40
Drehzahlbereich horiz./vertikal	115 - 1.750 1/min
Motorleistung horizontal/vertikal	2,2 kW 0,85 - 1,5 kW
Gewicht	1.400 kg



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	800 x 240 mm
Verfahrweg X-Achse man. / autom.	560 / 480 mm
Spindelaufnahme	MK 4
Bohrleistung, Stahl	25 - 32 mm
Motorleistung Hauptantrieb	1,5 / 1,1 kW
Gewicht	380 kg



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	730 x 210 mm
Verfahrweg X-Achse	500 mm
Spindelaufnahme	MK 4
Drehzahlbereich	75 - 3.200 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	1,5 / 1,1 kW
Gewicht	390 kg

Universalfräsmaschinen VHF 2.2

Universalfräsmaschine mit schwenkbarem Fräskopf, automatischem Vorschub in X-, und Y-Achse, Horizontalspindel und umfangreicher Standardausstattung

- Schwenkbarer Fräskopf
- Automatischer Vorschub in X- und Y-Achse
- Horizontalspindel mit Gegenhalter
- Umfangreiches Zubehöropaket



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Kühlmittleinrichtung, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung, Anzugsstange M16, Gegenhalter zum Horizontalfräsen, Spänenwanne, Fräsdorn Ø 27 mm

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Bohr-Fräsmaschinen Mark Super Serie

Eine vielseitige Fräs-/Bohrmaschine mit automatischem Vorschub in der X-Achse, automatischem Pinolenvorschub und Gewindebohrereinrichtung

- Stufenlos regelbarer Vorschub in der X-Achse
- Automatischer Bohrvorschub mit Tiefenanzeige
- Getriebefräskopf für leistungsstarke Zerspanung
- Schwenkbarer Fräskopf für vielseitige Anwendungsmöglichkeiten
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl mit Digitalanzeige (nur SV-Modell)



SERIENAUSSTATTUNG

Automatischer Pinolenvorschub, 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Untergestell, Tischvorschub TV 1000, Bohrfutter 13 mm, Einsteckzapfen, Bedienanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Bohr-Fräsmaschinen SBF 40 TV 1000

Universelle Fräs-/Bohrmaschine mit automatischem Bohrvorschub, Kreuztisch mit angetriebener X-Achse und schwenkbarem Getriebekopf

- Stufenlos regelbarer Vorschub in der X-Achse
- Automatischer Bohrvorschub mit Tiefenanzeige
- Getriebefräskopf für leistungsstarke Zerspanung
- Schwenkbarer Fräskopf für vielseitige Anwendungsmöglichkeiten



SERIENAUSSTATTUNG

Gewindeschneideeinrichtung, Tischvorschub TV 1000, Anzugsstange, Bohrfutter, Einsteckzapfen, Kühlmittleinrichtung, Bedienanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Zubehör Fräsen

Werkzeughalter



Das Segment Werkzeugaufnahmen umfasst verschiedene Werkzeughalter für das Fräsen, Bohren, Drehen und andere Bearbeitungsverfahren. Als Schnittstelle zwischen Maschine und Werkstück ermöglichen sie die Übertragung der Schnittkräfte und haben die Genauigkeit und Bearbeitungsqualität der Fertigung. Neben Fräsdornen und Adaptern können auch Bohrfutter, Reduzierhülsen und Spannanzgen in verschiedenen Größen online bestellt werden.



Werkstückaufnahmen



Für eine präzise Bearbeitung ist die genaue Positionierung und Fixierung des Werkstücks entscheidend. Je nach Werkstück und Bearbeitungsart werden unterschiedliche Spannelemente benötigt. Neben den klassischen Schraubstöcken und Aufspanntischen stehen auch Teilapparate zur winkelgenauen Ausrichtung zur Verfügung. Ergänzt wird das Angebot durch Spannmittelsortimente, die mit Hilfe von Stufenblöcken auch die Fixierung von Werkstücken direkt auf dem Maschinenstapntisch ermöglichen.



Bearbeitungswerkzeuge



Das Segment Zerspanungswerkzeuge umfasst Werkzeuge, Werkzeughalter, Verschleiß- und Ersatzteile für alle Arten der spanenden Bearbeitung wie Fräsen, Drehen, Bohren, Schleifen und Sägen. Für das Fräsen bieten wir eine Auswahl an Walzenstirnfräsern an, sowie verschiedene Schaftfräser für die Schrupp- und Schlichtbearbeitung. In diese Kategorie fallen auch Senkwerkzeuge, mit denen z.B. Bohrungen nachbearbeitet werden können. Auch für das Drehen und Bohren stehen verschiedene Werkzeuge zur Verfügung. Bei der Auswahl des geeigneten Werkzeuges ist neben den Werkzeugabmessungen auch auf die Kompatibilität mit der jeweiligen Werkzeugaufnahme zu achten.



Messtechnik



Nur durch die ständige Überwachung der entscheidenden Parameter vor, während und nach der Bearbeitung können die geforderten Toleranzen und Maße bei der Teilefertigung eingehalten werden. Zu diesem Zweck bieten wir verschiedene Messmittel und Kontrollelemente an. Neben Messuhren, Messschiebern und analogen oder digitalen Bügelmessschrauben bieten wir außerdem auch Mess- und Kontrollplatten als Basis für hochpräzise Mess- und Anreißarbeiten zu sehr günstigen Preisen an.



Der neue KNUTH Zubehör Shop ist jetzt online! → [Online bestellen](#)



Schleifmaschinen



NC Flachschleifmaschinen

Seite 29



Konventionelle Rundschleifmaschinen

Seite 30



Rund- und Werkzeugschleifmaschinen

Seite 30

NC-Flachschleifmaschinen HFS F NC Serie

Fahrständerbauweise mit automatisch gesteuerter X- und Z-Achse und Siemens-HMI

- Fahrständerbauweise für höchste Stabilität
- Magnetspannplatte mit integrierter Entmagnetisierungsfunktion
- Siemens Smart Line PLC-Steuerung mit Schleifzyklen
- NC-gesteuerte Y-/Z-Achse mit Servomotorantrieb
- Bedienerfreundliche HMI mit Touchscreen
- Elektronisches Handrad für Y-/Z-Achse



SERIENAUSSTATTUNG

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Elektronisches Handrad Y-, Z- Achse, Schleifscheibenflansch, Arbeitsraumabdeckung, Kühlmittelsystem, Schleifscheibenabrichter, Auswuchtstand, Auswuchtelle, LED-Arbeitsleuchte, Magnetspannplatte, Einstellschrauben, Bedienwerkzeug, Bedienungsanleitung, Siemens PLC-Steuerung mit Touchscreen, Schleifscheibe, Automatische Zentralschmierung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

NC-Flachschleifmaschinen HFS F Advance Serie

Flachschleifmaschinen mit automatisch gesteuerter Z-Achse und Siemens HMI

- Magnetspannplatte mit integrierter Entmagnetisierungsfunktion
- Vertikalachse mit Kugelumlaufspindel und Servomotor für hohe Präzision
- Einfache Programmierung im Automatik-Modus mit Siemens PLC und Touchscreen
- Umfangreiche Serienausstattung



SERIENAUSSTATTUNG

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Elektronisches Handrad, Schleifscheibenflansch, Automatische Zentralschmierung, Arbeitsraumabdeckung, Kühlmittelinrichtung und -absaugsystem, Schleifscheibenabrichter, Auswuchtstand, Auswuchtelle, LED-Arbeitsleuchte, Magnetspannplatte, Einstellschrauben, Bedienwerkzeug, Entmagnetisierung, Siemens PLC-Steuerung mit Touchscreen, Bedienungsanleitung, Schleifscheibe

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

NC-Flachschleifmaschinen HFS NC Serie

Präzisionsflachschleifmaschine mit automatischen Abrichtzyklen, einschließlich Kompensation für die Schleifscheibenabrichtung

- Automatischer Abrichtzyklus für die Schleifscheibe
- Magnetisch mit integrierter Entmagnetisierungsfunktion
- Vertikalachse mit Kugelumlaufspindel und Servomotor für hohe Präzision
- Einfache Programmierung im Automatik-Modus
- Umfangreiche Serienausstattung



SERIENAUSSTATTUNG

Magnetspannplatte, Kühlmittelinrichtung mit magnetischem Separator, Zentralschmierung, Hydraulikölkühlung, Schleifscheibenflansch, Diamantabrichter mit Halter, Auswuchtstand, Aufstellfüße, Werkzeugbox, Bedienungsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen (min. / max.)	500 x 1.000 mm 800 x 3.000 mm
Abstand Spindelmitte - Tisch	600 - 920 mm
Verfahrweg X-Achse	1.000 - 3.000 mm
Verfahrweg Y-Achse	500 - 810 mm
Schleifscheibenabmessung (min. / max.)	350 x 40 x 127 mm 500 x 75 x 305 mm
Motorleistung	7,5 - 18,5 kW



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen (min. / max.)	508 x 254 mm 1.020 x 406 mm
Abstand Spindelnase-Tischoberfläche	450 - 580 mm
Werkstückgewicht	180 - 600 kg
Verfahrwege X-Achse	560 - 1130 mm
Schleifscheibenabmessung (min. / max.)	200 x 20 x 31.75 mm 350 x 40 x 127 mm
Motorleistung	2,2 - 4 kW



TECHNISCHE DATEN

Schleifbereich (min. / max.)	520 x 200 mm 1.700 x 400 mm
Abstand Spindelachse-Tischoberfläche	470 - 640 mm
Werkstückgewicht inkl. Magnetspannplatte	210 - 850 kg
Verfahrwege X-Achse	560 - 1780 mm
Schleifscheibenabmessung	255 x 50,8 x 25 mm 400 x 127 x 40 mm
Motorleistung	3,7 - 5,5 kW



TECHNISCHE DATEN

Spitzenhöhe	135 - 180 mm
Arbeitsspindelkonus	4 MK
Schleiflänge	750 - 2.000 mm
Werkstückgewicht	80 - 150 kg
Schleifdurchmesser	8-200 - 15/320 mm
Schleifscheibenabmessung (min. / max.)	400 x 50 x 203 mm 500 x 50 x 203 mm

Konventionelle Rundschleifmaschinen RSM C Serie

Innen- und Außenbearbeitung mit automatischem Vorschub in der Querachse

- Innen- und Außenrundscheifen
- Hydrostatisch gelagerte Spindel für hohe Oberflächenqualität
- Massives Maschinengestell für schwere Werkstücke
- Schwenkbarer Spindelstock zum Konischschleifen von kurzen Werkstücken
- Integrierter Eilgang in der Z-Achse mit manuellem Rücklauf
- Umfassendes Standardzubehör



SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Innenschleifeinrichtung, Offene Lünette, Geschlossene Lünette, 3-B-Futter Ø 200 mm, Kühlmitteleinrichtung, Schleifscheibenabrichter, Auswuchtstand, Auswuchtdorn, Schleifscheibenflansch, Zentrierspitze, Spritzschutz vorne und hinten, Mitnehmer, Bedienwerkzeug, Bedienungsanleitung, Abnahmeprotokoll

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Spitzenhöhe	135 mm
Werkstücklänge (max.)	640 - 950 mm
Schleiflänge	500 - 800 mm
Werkstück, Gewicht zw. den Spitzen	50 kg
Schleifdurchmesser	8 - 200 mm
Schleifscheibenabmessung	400 x 50 x 203 mm

Konventionelle Rundschleifmaschinen RSM A Serie

Innen- und Außenbearbeitung mit manuellem Vorschub in der Querachse

- Innen- und Außenrundscheifen
- Hydrostatisch gelagerte Spindel für hohe Oberflächenqualität
- Schwenkbarer Spindelstock zum Konischschleifen von kurzen Werkstücken
- Integrierter Eilgang in der Z-Achse mit manuellem Rücklauf
- Umfassendes Standardzubehör



SERIENAUSSTATTUNG

2-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2, Innenschleifeinrichtung, 3-B-Futter Ø 200 mm, Futterflansch, Auswuchtstand, Auswuchtdorn, Abrichtvorrichtung, Zentrierspitze, Schleifscheibenflansch, Kühlmitteleinrichtung, Offene Lünette, Geschlossene Lünette, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung, Mitnehmer

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Schleifdurchmesser	200 mm
Werkstücklänge (max.)	500 mm
Drehzahl Schleifspindel	2.500 1/min
Werkstück, Gewicht (max.)	10 kg
Verfahrweg Z-Achse	480 mm
Motorleistung Hauptantrieb	1,1 kW

Werkzeugschleifmaschinen Multi Grind

Multifunktionsmaschine mit Innen- und Außenschleifeinrichtung, ideal für das Schärfen von Werkzeugen und leichte Schleifarbeiten

- Rundscheifen - Außen und Innen
- Flachscheifen
- Werkzeugscheifen
- Hydraulischer Tischvorschub
- Umfangreiches Zubehör



SERIENAUSSTATTUNG

Kühlmitteleinrichtung, Absaugeinrichtung, Werkzeugaufnahme / Teilkopf MK 4, Innenschleifeinrichtung mit 2 Schleifstiften, 3-B-Futter Ø 100 mm, Linker Reitstock, Rechter Reitstock MK 2, Zentrierspitze, Halbe Zentrierspitze, Auswuchtstand, Spindelverlängerung, Schraubstock zum Flachscheifen (3-D winkelverstellbar), Federanschlag, 5 Mitnehmer, Diverse Spritzschutzbleche, Schleifscheibenabdeckung (2 Stück), Automatische Zentralschmierung, Bedienungsanleitung, Abnahmeprotokoll

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Mit Qualifikation gegen Fachkräftemangel

TDE Personal Service in Espenhain bildet an KNUTH Maschinen aus und nimmt als erster Ausbildungsbetrieb die Prüfung Zerspanungsmechaniker / Schleifsysteme ab.



Damit hat KNUTH überzeugt:

- **Maschinen:** zuverlässige Maschinen - hervorragendes Preis-/Leistungs-Verhältnis
- **Produktportfolio:** Maschinen im Programm, die beste Voraussetzungen für die Ausbildung bieten
- **Expertise und Service:** flexible und fachmännische Unterstützung beim Aufbau der Prüfungsstrecke Zerspanungsmechaniker / Schleifsysteme

TDE bietet Grund- und Fachlehrgänge, Umschulungen und die Ausbildung in verschiedenen Berufsfeldern an. Aktuell werden hier 200 Azubis in 20 Ausbildungsberufen unterrichtet, allein 17 davon im gewerblich-technischen Bereich.

Neue Fachrichtung Schleifmaschinensysteme

„Der Bedarf an gut ausgebildeten Fachkräften steigt. Gleichzeitig haben sich die Anforderungen der Industrie verändert und herkömmliche Berufsbilder müssen an moderne Produktionsprozesse angepasst werden“, erklärt Daniel Müller, Ausbilder bei TDE. Das Unternehmen beweist hier Weitsicht und bietet als erster Betrieb in Deutschland die Ausbildung zum Zerspanungsmechaniker mit der neuen Fachrichtung Schleifmaschinensysteme an. „Diese Spezialisierung wird insbesondere in der Automobil-Zuliefererindustrie stark nachgefragt“, so Daniel Müller.

KNUTH Schleifmaschinen für neue Prüfstrecke

Eine gute Qualifikation braucht gute Ausbildungsmaschinen. Dabei vertraut TDE auf die Qualität von KNUTH Werkzeugmaschinen und hat in zwei neue Schleifmaschinen investiert, um die neue Prüfstrecke für Schleifer aufzubauen: Die RSM 500 A und die HF S 2550 F Advance.

Insgesamt sind nun acht konventionelle KNUTH-Maschinen und ein Bearbeitungszentrum in der Ausbildungswerkstatt in Betrieb.

„Die von uns ausgewählten KNUTH-Maschinen überzeugen sowohl mit einem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis als auch durch Robustheit und Zuverlässigkeit. Sie sind handlich, übersichtlich und einfach zu bedienen und sind den Anforderungen der Ausbildung entsprechend ausgerüstet“, erklärt Daniel Müller.

zum kompletten
Anwenderbericht



Bohrmaschinen



Radialbohrmaschinen

Seite 33



Schnellradialbohrmaschinen Seite 34



Kastenständerbohrmaschinen Seite 34



Säulenbohrmaschinen ab Seite 35



Tischbohrmaschinen Seite 36 / 37

Radialbohrmaschinen

R-VT Serie

Servokonventionelle Radialbohrmaschinen mit erweiterten Funktionen und großem Touchscreen

- Einzigartiges Bedienkonzept
- Erweiterte Kontrolle der Maschinenfunktionen
- Pinolenvorschub mit Servomotor
- Massive Konstruktion gewährleistet hohe Stabilität



SERIENAUSSTATTUNG

Touchscreen Bedienfeld, Gewindegewindeeinrichtung, Servomotor für Pinolenvorschub, Zubehör zum Bohren, Würfeltisch, Manuelle Zentralschmierung, Kühlmittleinrichtung, LED-Arbeitsleuchte, Höhenverstellbare Schutzabdeckung, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Radialbohrmaschinen

R-V Serie

Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl, Vorschubgetriebe und ein breites Größenspektrum zeichnen unsere bewährte Bestseller-Baureihe aus

- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl mit Digitalanzeige
- Ein Würfeltisch bietet erweiterte Aufspannmöglichkeiten
- Stabile Konstruktion für gleichbleibend hohe Genauigkeit
- Modernes Design für einfache und komfortable Bedienung



SERIENAUSSTATTUNG

Kühlmittleinrichtung, Würfeltisch, LED-Arbeitsleuchte, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Radialbohrmaschinen

R 32 Basic

Kompakte Radialbohrmaschine mit großer Ausladung, manueller Achsenklemmung und automatischem Pinolenvorschub

- Leichte Positionierung in allen Achsen
- Motorische Höhenverstellung des Auslegers
- Spindel aus hochwertigem, gehärtetem Stahl
- Mechanische Kopf-, Säulen- und Armklemmung



SERIENAUSSTATTUNG

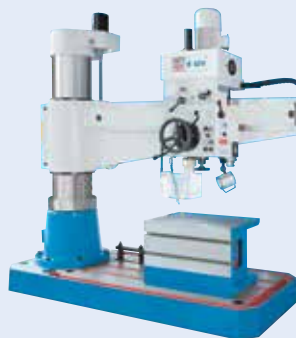
Kühlmittleinrichtung, Würfeltisch, Halogenarbeitsleuchte

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung	60 - 80 mm
Abstand Spindelnase-Tischoberfläche	350-1.250 / 360-1.560 mm
Bohrtiefe (max.)	315 - 400 mm
Spindelaufnahme	MK 5 - MK 6
Drehzahlbereich (min. / max.)	30 - 1.400 1/min 38 - 2.000 1/min
Motorleistung	4 - 7,5 kW



TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung	40 - 80 mm
Abstand Spindelnase-Tischoberfläche	300-1.200 / 400-1.580 mm
Hubweg des Armes (vertikal)	640 - 800 mm
Spindelaufnahme	MK 4 - MK 6
Drehzahlbereich (min. / max.)	30 - 1.400 1/min 54 - 2.150 1/min
Motorleistung	2,2 - 7,5 kW



TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung	32 mm
Abstand Spindelnase-Tischoberfläche	320 - 860 mm
Pinolenvorschub	240 mm
Spindelaufnahme	MK 4
Drehzahlbereich	75 - 1.220 1/min
Motorleistung	1,5 kW



TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung	50 mm
Abstand Spindelnase-Tischoberfläche	760 mm
Pinolenhub	200 mm
Spindelaufnahme	4 MK
Drehzahlbereich	50 - 2.000 1/min
Motorleistung	3 kW



TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung	40 mm
Abstand Spindelnase-Tischoberfläche	760 mm
Pinolenhub	200 mm
Spindelaufnahme	4 MK
Drehzahlbereich	50 - 2.000 1/min
Motorleistung	2,2 kW



TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung	32 - 63 mm
Abstand Spindelnase-Tischoberfläche	650 - 860 mm
Pinolenhub	200 - 250 mm
Spindelaufnahme	MK 4 - MK 5
Drehzahlbereich	(12) 31,5 - 1.400 1/min (9) 50 - 2.000 1/min
Motorleistung	2,2 - 5,5 kW

Schnellradialbohrmaschinen KSR 50 VT

Schnelles, leichtgängiges Positionieren der Bohrpinnole auf 3 möglichen Arbeitsstationen, mit Servo-Pinolenvorschub und stufenlos regelbarer Spindeldrehzahl, großem Touchscreen-Bedienfeld und extra Bohrleistung

- Einzigartiges Bedienkonzept
- 3 Arbeitsstationen
- Erweiterte Kontrolle der Maschinenfunktionen
- Pinolenvorschub mit Servomotor
- Linearführungen für leichtgängige und präzise Bewegung des Auslegers



SERIENAUSSTATTUNG

Touch-Screen-Monitor, Zusätzliche Aufspannflächen seitlich und hinten, Würfeltisch, Schwenkbarer Horizontaltisch, Arbeitsleuchte, Kühlmittleinrichtung, Gewindeschneideinrichtung, Reduzierhülsen, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Schnellradialbohrmaschinen KSR 40 Advance

Schnelles, leichtgängiges Positionieren der Bohrpinnole auf 3 möglichen Arbeitsstationen mit autom. Getriebevorschub und stufenlos regelbarer Spindeldrehzahl

- Linearführungen für leichtgängige und präzise Bewegung des Auslegers
- 3 Arbeitsstationen
- Pinolenvorschub mit Getriebe
- Digitale Tiefenanzeige
- Gewindebohrereinrichtung



SERIENAUSSTATTUNG

Digitale Drehzahlanzeige, Zusätzliche Aufspannflächen seitlich und hinten, Würfeltisch, Schwenkbarer Horizontaltisch, Digitale Bohrtiefenanzeige, Arbeitsleuchte, Kühlmittleinrichtung, Gewindeschneideinrichtung, Bohrfutter mit Einsteckzapfen, Reduzierhülsen, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Kastenständerbohrmaschinen KSB Serie

Die stabile Kastenständerbauweise reduziert Torsion und Schwingungen für souveräne Bohr-, Reib- und Gewindeschneidleistungen

- Hochstabile Kastenständerkonstruktion
- Tisch und Bohrkopf können jeweils in der Höhe positioniert werden
- Hohes Drehmoment und Bohrleistung
- Kraftvoller, automatischer Vorschub
- Gewindeschneideinrichtung



SERIENAUSSTATTUNG

Kühlmittleinrichtung, Gewindeschneideinrichtung, LED-Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Säulenbohrmaschinen SSB 70 Xn

Schwere Säulenbohrmaschine mit großer Bohrleistung

- Motorische Tischhöhenverstellung
- Gewindeschneideinrichtung
- Elektronischer Tiefenanschlag
- Digitaldisplay für Drehzahl und Bohrtiefe
- Schwenk- und drehbarer Spanntisch



SERIENAUSSTATTUNG

Gewindeschneideinrichtung, Schutzschild, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmittel-einrichtung, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung, Bohrfutter mit Schlüssel, Reduzierhülsen, Bedienfeld mit digitaler Anzeige, Motorische Tischhöhenverstellung, Automatische Spindelvorschübe

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Säulenbohrmaschinen SSB 60 F Super VT

Leistungsstarke Bohrmaschine mit Touchscreen Bedienfeld, Servo-Pinolenvorschub mit erweiterten Funktionen

- Große Bohr- und Gewindeschneidleistung
- Servomotor für Pinolenvorschub
- Touchscreen Bedienfeld mit Zusatzfunktionen
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Motorische Tischhöhenverstellung
- Schwenkbarer und drehbarer Spanntisch



SERIENAUSSTATTUNG

Touchscreen Bedienfeld, Gewindeschneideinrichtung, Schutzschild, Kühlmittel-einrichtung, LED-Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Säulenbohrmaschinen SSB F Super VT Serie

Bohrmaschinen mit Touchscreen, moderner Invertertechnik und motorischer Tischhöhenverstellung

- Touchscreen Bedienfeld mit Zusatzfunktionen
- Automatischer Vorschub mit Schaltgetriebe
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Motorische Tischhöhenverstellung
- Schwenkbarer und drehbarer Arbeitstisch



SERIENAUSSTATTUNG

Touchscreen, Gewindeschneideinrichtung, Schutzschild, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmittel-einrichtung, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung	70 mm
Abstand Spindelnase-Tischoberfläche	520 mm
Pinolenhub	200 mm
Spindelaufnahme	MK 5
Drehzahlbereich	38 - 1.230 1/min
Motorleistung	5,5 kW



TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung	60 mm
Abstand Spindelnase-Tischoberfläche	590 mm
Pinolenhub	250 mm
Spindelaufnahme	MK 5
Drehzahlbereich	50 - 316 1/min 316 - 2.000 1/min
Motorleistung	4 kW



TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung	40 - 50 mm
Abstand Spindelnase-Tischoberfläche	575 - 595 mm
Pinolenhub	190 - 200 mm
Spindelaufnahme	MK 4
Drehzahlbereich (min. / max.)	50 - 2.200 1/min 60 - 2.600 1/min
Motorleistung	2 - 3 kW



TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung	32 - 40 mm
Abstand Spindel-nase-Tischoberfläche	610 - 630 mm
Pinolenhub	160 - 190 mm
Spindelaufnahme	MK 4
Drehzahlbereich (min. / max.)	75 - 2.020 1/min 125 - 3.030 1/min
Motorleistung	1,2- 1,5 kW

Säulenbohrmaschinen SSB Xn Serie

Unsere meistverkaufte Getriebebohrmaschine für Ihre Werkstatt

- Schwenktisch für Winkelbohrungen
- Automatischer Bohrvorschub
- Arbeitstisch mit 2-Drehachsen für flexiblen Betrieb
- Gut durchdachte Sicherheitsfunktionen
- Integrierte Kühlmittleinrichtung



SERIENAUSSTATTUNG

Gewindeschneideinrichtung, Schutzschild, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmittleinrichtung, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung	32 mm
Abstand Spindel-nase-Tischoberfläche	800 mm
Pinolenhub	150 mm
Spindelaufnahme	MK 3
Drehzahlbereich	140 - 2.250 1/min
Motorleistung	1,5 kW

Säulenbohrmaschinen KB 32 SFV Pro

Topmodell der KB-Bohrmaschinen mit stufenloser Drehzahlverstellung, automatischem Vorschub und Touchscreen-Bedienfeld

- Automatischer Vorschub
- Touchscreen
- Gewindeschneideinrichtung



SERIENAUSSTATTUNG

Touchscreen-Bedienfeld, Automatischer Pinolenvorschub, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmittleinrichtung, Bohrfutter, Einsteckzapfen, Bohrmaschinen-Schraubstock, Gewindeschneideinrichtung, Bedienwerkzeug, Bedienungsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung	20 mm
Abstand Spindel-nase-Tischoberfläche	366 mm
Pinolenhub	135 mm
Spindelaufnahme	MK 2
Drehzahlbereich	205 - 2045 1/min
Motorleistung	1,1 kW

Tischbohrmaschinen KB 20 SV

Tischausführung mit stufenloser Drehzahlregelung und Touchscreen-Bedienfeld

- Kompakte Tischausführung
- Touch-Screen für Funktionswahl
- Integrierte LED-Arbeitsleuchte
- Gewindeschneidfunktion
- Stufenlos regelbare Hauptspindeldrehzahl



SERIENAUSSTATTUNG

LED-Arbeitsleuchte, Bohrfutter, Einsteckzapfen, Bohrmaschinen-Schraubstock, Gewindeschneideinrichtung, Bedienwerkzeug, Bedienungsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Säulenbohrmaschinen **KB 32 SF**

Säulenbohrmaschine mit manuellem Vorschub und robustem Riemenantrieb

- Kompakt und leistungsstark
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindebohrfunktion
- Integrierte Arbeitsleuchte
- Spannbohrfutter und Schraubstock im Lieferumfang enthalten



SERIENAUSSTATTUNG

Kühlmitteleinrichtung, Bohrfutter, Einsteckzapfen, Bohrmaschinen-Schraubstock, Gewindeschneideinrichtung, Bedienwerkzeug

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Tischbohrmaschinen **TSB Serie**

Drehzahlgetriebe, schwenkbarer Bohrkopf und Digitalanzeige zum Überwachen der Spindeldrehzahl

- Kompakte Tischausführung
- Schwenkbarer Bohrkopf
- Schaltgetriebe für hohes Drehmoment



SERIENAUSSTATTUNG

Untergestell, Schutzschild, LED-Arbeitsleuchte, Bohrfutter, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Zubehör Spannmittel

Schraubstöcke



Werkstücke benötigen festen Halt auf dem Maschinentisch. Für kleine und mittlere Werkstücke ist ein Schraubstock die optimale Lösung um ein Werkstück fest, winkelgenau und planparallel zu spannen. Abgestimmt auf den Einsatzzweck muss ein Maschinen- oder Frässhraubstock besonders stabil sein und eine hohe Klemmkraft aufbringen können, da bei der Zerspanung starke Vibrationen und seitliche Kräfte auf das Werkstück einwirken. Beim Bohren haben axial auftretende Kräfte die Oberhand und beim Schleifen und Erodieren sind höchste Präzision gefragt.

Der neue KNUTH Zubehör Shop ist jetzt online! → Online bestellen



TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung	32 mm
Abstand Spindel Nase-Tischoberfläche	820 mm
Pinolenhub	150 mm
Spindelaufnahme	MK3
Säulendurchmesser	100 mm
Motorleistung	1,5 kW



TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung	25 - 35 mm
Abstand Spindel Nase - Fuß	645 - 650 mm
Pinolenhub	110 - 155 mm
Spindelaufnahme	MK 3 - MK 4
Drehzahlbereich (min. / max.)	125 - 2.825 1/min 125 - 3.030 1/min
Motorleistung	0,75 - 1,2 kW



Band- und Kreissägen



Horizontale Gehrungsbandsägen ab Seite 39



Horizontale Bandsägen ab Seite 42



Vertikalbandsägen Seite 44



Kreissägen Seite 45

Gehrungsbandsäge-Vollautomaten **ABS 600 TNC**

Schwere Doppelsäulenausführung mit Gehrungsverstellung, hydraulischem Vorschub und Touchscreen-Programmierung der Sägezyklen

- Doppelsäulenkonstruktion für herausragende Stabilität
- Manuelle Wahl des Gehrungswinkels mit hydr. Verstellung
- PLC-Steuerung mit grafischem Touchscreen-Bedienfeld
- Servomotor für Hauptantrieb
- Hydraulische Werkstückspannung



SERIENAUSSTATTUNG

Spänebürste, Hydraulischer Schraubstock, Bi-Metall Sägeband, Touch-Screen-Monitor, Arbeitsleuchte, Späneförderer, Kühlmitteleinrichtung, Materialaufgeständer, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung, NC Steuerung für Bandsägeautomaten

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Schnittgeschwindigkeit	0 - 100 m/min
Schneidleistung 45° (rund)	400 mm
Schneidleistung 0° (rund)	600 mm
Bandabmessungen	6.685 x 54 x 1,6 mm
Motorleistung Hauptantrieb	5,5 kW
Gewicht	3.945 kg

Gehrungsbandsäge-Vollautomaten **ABS 460 TNC**

Schwere Schwenkrahmenausführung mit Gehrungsverstellung, hydraulischem Vorschub und Touchscreen-Programmierung der Sägezyklen

- Manuelle Wahl des Gehrungswinkels mit hydr. Verstellung
- PLC-Steuerung mit grafischem Touchscreen-Bedienfeld
- Servomotor für Hauptantrieb
- Hydraulische Werkstückspannung



SERIENAUSSTATTUNG

Hydraulischer Schraubstock, Hydraulischer Vorschubschraubstock, Bi-Metall Sägeband, Touch-Screen-Monitor, Kühlmitteleinrichtung, Spänebürste, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung, NC Steuerung für Bandsägeautomaten

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Schneidleistung 0° (rund)	460 mm
Schneidleistung 30° (rund)	460 mm
Schneidleistung 45° (rund)	460 mm
Bandabmessungen	5.220 x 41 x 1,3 mm
Motorleistung Hauptantrieb	5,5 kW
Gewicht	2.430 kg

Gehrungsbandsäge-Vollautomaten **ABS NC Serie**

NC gesteuerte Doppelsäulenkonstruktion mit programmierbarer Schnittwinkelverstellung, sowie hydraulischem Vorschub, Werkstück- und Bündelklemmung

- Stabile Doppelsäulenkonstruktion
- Gehrungsbandsäge mit programmierbarem Schnittwinkel
- NC-Steuerung mit Touchscreen für schnelles Programmieren und Einrichten
- Hydraulische Oberklemmungen für Bündelschnitte



SERIENAUSSTATTUNG

Omron Steuerung mit Touchscreen, Automatischer Werkstückvorschub (servo), Hydraulische Werkstückspannung, Hydraulische Schneidwinkelklemmung, Digitale Winkelanzeige, Optische Höheneinstellung, Sägeband, Mechanische Sägeblattspannung mit hydraulischem Druck-Manometer, Sägebandreinigungsbürste, Kühlmitteleinrichtung, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Schneidleistung 0° (rund)	300 - 400 mm
Schneidleistung 30° (rund)	280 - 400 mm
Schneidleistung 45° (rund)	220 - 350 mm
Bandabmessungen (min. / max.)	4.430 x 34 x 1.1 mm / 5.590 x 41 x 1.1 mm
Motorleistung Hauptantrieb	3 - 4 kW
Gewicht	1.900 - 2.900 kg



TECHNISCHE DATEN

Schneidleistung 0° (rund)	325 - 540 mm
Schneidleistung 30° (rund)	325 - 540 mm
Schneidleistung 45° (rund)	300 - 510 mm
Bandabmessungen (min. / max.)	4.380 x 34 x 1,1 mm 6.000 x 41 x 1,3 mm
Motorleistung Hauptantrieb	2,2 - 4 kW
Gewicht	1.860 - 4.190 kg

Gehrungsbandsäge-Vollautomaten ABS S NC Serie

Doppelsäulenkonstruktion, Omron NC-Steuerung mit hochpräzisem Servo-Materialvorschub und hydraul. Bündelspanneinrichtung für die Serienbearbeitung

- Doppelsäulenkonstruktion mit präziser Linearführung
- Gehrungsbandsäge mit hydraulischer Werkstückspannung und Digitalanzeige
- Servovorschub des Materials für hohe Präzision -0,1 mm
- Automatische Hubhöhenbegrenzung mit optischem Sensor
- Omron-Steuerung mit Touchscreen für schnelles Programmieren und Einrichten



SERIENAUSSTATTUNG

Omron Steuerung mit Touchscreen, Automatischer Werkstückvorschub (servo), Hydraulische Werkstückspannung, Hydraulische Schneidwinkelklemmung, Digitale Winkelanzeige, Optische Höheneinstellung, Sägeband, Mechanische Sägeblattspannung mit hydraulischem Druck-Manometer, Sägebandreinigungsbürste, Kühlmittleinrichtung, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Schneidleistung 0° (rund)	325 - 540 mm
Schneidleistung 30° (rund)	325 - 540 mm
Schneidleistung 45° (rund)	300 - 510 mm
Bandabmessungen (min. / max.)	4.380 x 34 x 1,1 mm 6.000 x 41 x 1,3 mm
Motorleistung Hauptantrieb	2,2 - 4 kW
Gewicht	1.860 - 3.850 kg

Gehrungsbandsäge-Vollautomaten ABS H NC Serie

Doppelsäulenkonstruktion mit Siemens NC-Steuerung mit hydraul. Materialvorschub und hydraul. Bündelspanneinrichtung für die Serienbearbeitung

- Doppelsäulenausführung mit präziser Linearführung
- Gehrungsbandsäge mit hydraulischer Werkstückspannung
- Siemens Simatic KP 400
- Präziser, hydraulischer Werkstückvorschub
- Automatische Hubhöhenbegrenzung mit optischem Sensor



SERIENAUSSTATTUNG

Siemens Simatic KP 400 SPS-Steuerung, Automatischer Werkstückvorschub (hydraulisch), Hydraulische Werkstückspannung, Hydraulische Schneidwinkelklemmung, Digitale Winkelanzeige, Optische Höheneinstellung, Sägeband, Mechanische Sägeblattspannung mit hydraulischem Druck-Manometer, Sägebandreinigungsbürste, Kühlmittleinrichtung, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Schneidleistung 0° (rund)	330 mm
Schneidleistung 30° (rund)	310 mm
Schneidleistung 45° (rund)	305 mm
Bandabmessungen	3.960 x 34 x 1,1 mm
Motorleistung Hauptantrieb	1,5/2,2 kW
Gewicht	1.520 kg

Gehrungsbandsäge-Vollautomaten ABS 330 TNC

Stabile Schwenkrahmenausführung mit manueller Winkeljustierung und Sägezyklenprogrammierung am Touchscreen

- Manuelle Gehrungsverstellung
- PLC-Steuerung mit grafischem Touchscreen-Bedienfeld
- 2-stufiger Antriebsmotor
- Hydraulische Werkstückspannung
- Zufuhr und Abfuhrrollenbahnen gehören zum Standardzubehör



SERIENAUSSTATTUNG

Spänebürste, Zufuhrrollenbahn 3 Meter, Hydraulischer Werkstückvorschub, Bi-Metall Sägeband, Touch-Screen-Monitor, Kühlmittleinrichtung, Bedienwerkzeug, Bedienanleitung, NC Steuerung für Bandsägeautomaten

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Gehrungsbandsäge-Vollautomaten **ABS 350 C**

Vollautomatische Gehrungsbandsäge mit Schraubstock, integrierten Vorschubwalzen und Touchscreen-Bedienfeld

- Spannstock mit Vorschubwalzen
- Sägebügel in eine Richtung schwenkbar
- Touchscreen Bedienfeld
- Hubhöhenbegrenzung verkürzt Nebenzeiten
- Werkstückzähler
- Manuelle Bündelspaneinrichtung



SERIENAUSSTATTUNG

Automatische Bandbruchkontrolle, Bündelspaneinrichtung, Kühlmittleinrichtung, Hydraulische Werkstückspannung, Bedienwerkzeug, Sägeband, Späneabstreifer, Zufuhrrollenbahn 1,2 m, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Schneidleistung 0° (rund)	350 mm
Schneidleistung 30° (rund)	320 mm
Schneidleistung 45° (rund)	320 mm
Bandabmessungen	4.160 x 34 x 1,1 mm
Motorleistung Hauptantrieb	2,2 kW
Gewicht	1.050 kg

Halbautomatische (horizontale) Bandsägen **HB L Serie**

Stabile Doppelsäulenkonstruktion mit Linearführung für große Durchmesser mit hydraulisch spannendem und schwenkbarem Spannstock

- Doppelsäulenausführung mit Linearführung
- Halbautomatischer Betrieb
- Automatische Hubhöhenverstellung mit optischem Sensor
- Um 45° schwenkbarer Schraubstock für Gehrungsschnitte
- Kurze Maschinen- und Werkstückrüstzeiten



SERIENAUSSTATTUNG

Zufuhrrollenbahn 1m, Bi-Metall Sägeband, Hydraulische Werkstückspannung, Hydraulische Sägeblattspannung, Input- / Output-Rollen, Automatische HubhöhenEinstellung, Automatische Höheneinstellung, Kühlmittleinrichtung, Stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Schneidleistung 0° (rund)	380 - 1.020 mm
Schneidleistung 45° (rund)	300 - 810 mm
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min
Bandabmessungen (min. / max.)	4.800 x 34 x 1.1 mm 9.500 x 54 x 1.6 mm
Motorleistung Hauptantrieb	3 - 7,5 kW
Gewicht	1.150 - 5.860 kg

Gehrungsbandsägen **HB 320 BS**

Gehrungsbandsäge mit Schwenkrahmen und hydraulischem Spannstock

- Sägebügel um 45° schwenkbar für Gehrungsschnitte
- Halbautomatischer Betrieb
- Automatische Hubhöhenbegrenzung mit optischem Sensor
- Kurze Maschinen- und Werkstückrüstzeiten



SERIENAUSSTATTUNG

Hydraulische Werkstückspannung, Kühlmittleinrichtung, Längsansschlag, Zufuhrrollenbahn 1,2 m, Bedienanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Schneidleistung 0° (rund)	320 mm
Schneidleistung 45° (rund)	320 mm
Schneidleistung 60° (rund)	260 mm
Bandabmessungen	4.160 x 34 x 1,1 mm
Motorleistung Hauptantrieb	2,2 kW
Gewicht	1.000 kg



TECHNISCHE DATEN

Schneidleistung 0° (rund)	280 mm
Schneidleistung 45° (rund)	240 mm
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min
Bandabmessungen	3.400 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung Hauptantrieb	1,5 kW
Gewicht	530 kg

Halbautomatische (horizontale) Bandsägen HB 280 B

Einstiegsmodell der großen Werkstattbandsägen mit komplett manuellen Funktionen, schwenkbarem Spannstock und per Inverter regelbarer Bandgeschwindigkeit

- Hydraulischer Sägevorschub ist stufenlos regelbar
- Stufenlos regelbare Bandgeschwindigkeit
- Um 45° schwenkbarer Schraubstock für Gehrungsschnitte
- Integrierte Kühlmittleinrichtung mit Spänwanne



SERIENAUSSTATTUNG

Werkstückspannung, Kühlmittleinrichtung, Längsanschlag, Bedienanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Schneidleistung 0° (rund)	225 - 355 mm
Schneidleistung 45° L (rund)	145 - 300 mm
Schneidleistung 45° R (rund)	120 - 355 mm
Schneidleistung 60° R (rund)	90 - 240 mm
Motorleistung Hauptantrieb	1,1 - 2,2 kW
Gewicht	295 - 805 kg

Gehrungsbandsägen SBS Serie

Doppel-Gehrungsbandsäge mit großer Schneidleistung in bester Verarbeitungsqualität und mit herausragendem Preis-Leistungs-Verhältnis

- Sägebügel aus Grauguss, einteilig
- Stabiler Spannstock mit großem Hub
- Große Schneidleistung
- Kompakte Ausführung
- Quick-Action-Winkelverstellung links und rechts



SERIENAUSSTATTUNG

1 Sägeblatt, Kühlmittleinrichtung, Untergestell, Manometer für Sägeblattspannung, Hydraulikzylinder am Sägebügel, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Schneidleistung 0° (rund)	150 - 225 mm
Schneidleistung 45° (rund)	120 - 155 mm
Schneidleistung 60° (rund)	90 mm
Bandgeschwindigkeiten	40 / 80 - 40 / 90 m/min
Motorleistung Hauptantrieb	0,75 - 1,1 kW
Gewicht	135 - 185 kg

Horizontale Gehrungsbandsägen HB-A Serie

Erschwingliche Bandsäge für den Werkstattgebrauch mit Schnellklemmung und Gehrungsschnittfunktion

- Sägebügel aus Grauguss, einteilig
- Zwei Geschwindigkeiten für die Schnittoptimierung
- Hydraulische Absenkung für „A“-Modelle
- Schraubstock mit Schnellspannfunktion



SERIENAUSSTATTUNG

1 Sägeblatt, Kühlmittleinrichtung, Untergestell, Schnellspannschraubstock, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Halbautomatische (horizontale) Bandsägen **B 200 S**

Wirtschaftliche mobile Bandsäge für den Werkstatteinsatz mit schwenkbarem Schraubstock für Gehrungsschnitte

- Sägebügel aus Grauguss, einteilig
- Um 45° schwenkbarer Schraubstock für Gehrungsschnitte
- Kompaktes Design
- Sägebügelvorschub über Hydraulikzylinder regelbar
- Kühlmittleinheit im Untergestell



SERIENAUSSTATTUNG

Kühlmittleinrichtung, Schnellspannschraubstock, Fahrbares Untergestell, Sägeband, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

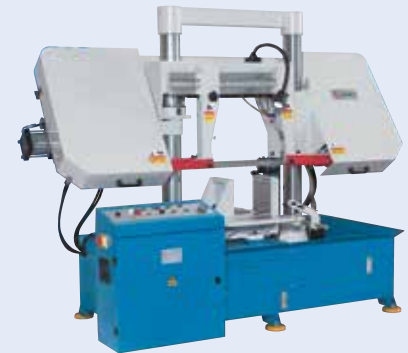
TECHNISCHE DATEN

Schneidleistung 0° (rund)	205 mm
Schneidleistung 45° L (rund)	135 mm
Bandgeschwindigkeiten	24 / 41 / 61 / 82 m/min
Bandabmessungen	2.360 x 20 x 0,9 mm
Motorleistung Hauptantrieb	1,1 kW
Gewicht	190 kg

Halbautomatische (horizontale) Bandsägen **HB T Serie**

Wirtschaftliche Doppelsäulenbandsäge mit hydraulischer Werkstückspannung

- Doppelsäulenkonstruktion
- Hydraulischer Schraubstock mit Feinjustierung
- Umfangreiches Standardzubehör
- ohne Gehrungsverstellung



SERIENAUSSTATTUNG

Hydraulische Werkstückspannung, Bi-Metall Sägeband, Auflagebock, Kühlmittleinrichtung, Arbeitsleuchte, Bedienanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

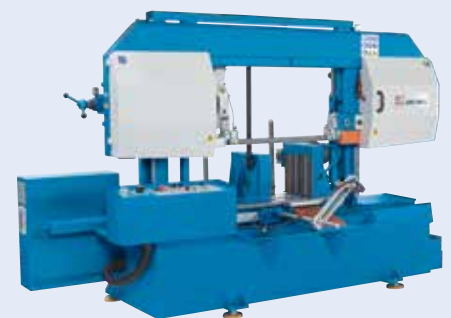
TECHNISCHE DATEN

Schneidleistung 0°	280 - 400 mm
Schnittgeschwindigkeit	27, 45, 69 - 36, 56 m/min
Bandabmessungen (min. / max.)	3.505 x 27 x 0,9 mm 5.000 x 41 x 1,3 mm
Motorleistung Hydraulikpumpe	0,55 - 0,75 kW
Motorleistung Hauptantrieb	3 - 3/4 kW
Gewicht	695 - 1.325 kg

Vollautomatische (horizontale) Bandsägen **ABS L Serie**

Stabile Doppelsäulenkonstruktion mit großer Schneidleistung und robustem, vollautomatischem Vorschub für effiziente Serienproduktion

- Doppelsäulenkonstruktion für herausragende Stabilität
- Werkstückvorschub durch im Spannstock integrierte Vorschubwalzen
- Hydraulische Werkstückspannung
- Optische Erfassung der Werkstückhöhe
- Zufuhrrollenbahn 1,2 m



SERIENAUSSTATTUNG

Sägeband, Werkstückzähler, Bandbruchkontrolle, Kühlmittleinrichtung, Hydraulische Klemmung, Mechanische Sägeblattspannung mit hydraulischem Druck-Manometer, Zufuhrrollenbahn 1,2 m, Längsanschlag, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Schneidleistung 0° (rund)	330 - 560 mm
Anschlaglänge	500 mm
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min
Bandabmessungen (min. / max.)	4.160 x 34 x 1,1 mm 6.000 x 41 x 1,3 mm
Motorleistung Hauptantrieb	3 - 4 kW
Gewicht	1.400 - 2.100 kg



Vollautomatische (horizontale) Bandsägen **ABS 320 B**

Vollautomatische Schwenkrahmenbandsäge mit Vorschubrollen im Spannstock für die Serienfertigung

- Materialzufuhr durch Vorschubwalzen im Spannstock
- Höhenhubbegrenzung reduziert unproduktiven Leerlauf
- Werkstückzählen für Serienfertigung
- Manuelle Oberklemmung für Bündelschnitte



TECHNISCHE DATEN

Schneidleistung 0° (rund)	320 mm
Anschlaglänge	500 mm
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min
Bandabmessungen	3.660 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung Hauptantrieb	2,25 kW
Gewicht	660 kg

SERIENAUSSTATTUNG

Automatische Bandbruchkontrolle, Bündelspaneinrichtung, Kühlmitteleinrichtung, Bedienwerkzeug, Sägeband, Späneabstreifer, Zufuhrrollenbahn 1,2 m, Hydraulische Werkstückspannung, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



Vollautomatische (horizontale) Bandsägen **ABS 280 T**

Erschwingliche Doppelsäulenbandsäge mit umfangreichen Funktionen und hydr. Werkstückspannung und hydr. Werkstückvorschub

- Verwindungssteife Doppelsäulenkonstruktion
- Hydraulische Materialspannung
- Hydraulischer Vorschub mit einfach einstellbarem Anschlag
- Bündelspaneinrichtung
- Komplette Serienausstattung
- Ohne Gehrungsverstellung



TECHNISCHE DATEN

Schneidleistung 0°	280 mm
Schnittgeschwindigkeit	27,45,69 m/min
Bandabmessungen	3.505 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung Hauptantrieb	3 kW
Motorleistung Hydraulikpumpe	0,75 kW
Gewicht	1.010 kg

SERIENAUSSTATTUNG

1 Sägeblatt, Bündelspaneinrichtung, Kühlmitteleinrichtung, Arbeitsleuchte, Materialauflagebock, Bedienanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



Vertikalbandsägen **VB-A Serie**

Die Lösung zum Konturen sägen mit besonders stabilen Sägerahmen, beidseitig schwenkbarem Tisch, Mindermengenkühlung und Bandschweißgerät

- Tisch schwenkbar
- Stufenlos regelbare Bandgeschwindigkeit
- Einstellbare Sägeblattführung mit Hartmetallbacken
- Sägeblattschweißapparat mit Schere und Schleifeinrichtung



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen (min. / max.)	500 x 400 x 890 mm 700 x 660 x 1.002 mm
Schneidleistung Höhe x Ausladung	185x310 - 336x585
Schnittgeschwindigkeit	190 - 340 m/min
Blattlänge (min. / max.)	2.855 - 2.925 mm 4.430 - 4.520 mm
Motorleistung Hauptantrieb	0,55 - 1,5 kW
Gewicht	275 - 555 kg

SERIENAUSSTATTUNG

Sägebandschweißeinrichtung kompl., Sägebandschere, Arbeitsleuchte, Sägeband, Kühlmitteleinrichtung, Verstellbarer Tischanschlag, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Kaltkreissägen KKS T Serie

Robuste, manuelle Kaltkreissäge für den Werkstatteinsatz mit exakter Gehrungsverstellung und platzsparendem Untergestell

- Präzise Winkelschnitte
- Stabiler Spannstock
- Stabiles Maschinenuntergestell inkl.
- Integrierte Kühlmittleinrichtung



SERIENAUSSTATTUNG

Schnellspannschraubstock, Untergestell, Kühlmittleinrichtung, 1 Sägeblatt, Längsanschlag

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Schneidleistung 0° (rund)	70 - 120 mm
Schneidleistung 45° (rund)	65 - 105 mm
max. Sägeblatt-Ø	250 - 350 mm
Drehzahl	42 - 18/36 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	1,1 - 0,75 / 1,3 kW
Gewicht	148 - 236 kg

Zubehör Sägen

Rollenbahn



Rollenbahnen sind eine hervorragende Ergänzung für Kreis- und Bandsägen. Das zugeführte Material wird zuverlässig und kontinuierlich unterstützt. Das erleichtert das Materialhandling erheblich und sorgt für Sicherheit. Rollenbahnen sind in verschiedenen Längen und in Ausführungen mit Längensanschlag lieferbar.



Sägeblätter



Unsere Sägeblätter stehen für höchste Produktqualität „Made in Germany“. Modernste Fertigungstechnologien, beste Einsatzmaterialien und eine hohe Prozessstabilität stellen deren Reproduzierbarkeit sicher.

- **100 % „Made in Germany“**
Alle Produkte werden in Deutschland gefertigt. So ist die hohe Qualität während des gesamten Produktionsprozesses sichergestellt.
- **Beste Einsatzmaterialien**
Für die Produktion aller Produkte kommen nur solche Materialien zum Einsatz, die strengen Qualitätsrichtlinien genügen.
- **Modernste Fertigungstechnologien**
Die Fertigungsverfahren und Produktionsprozesse werden stetig weiterentwickelt.
- **Laufende Qualitätskontrollen**
Die hohe Produktqualität wird durch kontinuierliche Qualitätskontrollen sichergestellt.



Der neue KNUTH Zubehör Shop ist jetzt online! → [Online bestellen](#)



Erodiermaschinen



Drahterodiermaschinen

Seite 47



Funkenerodiermaschinen

Seite 47

Drahterodiermaschinen NeoSpark B Serie

CNC-Drahterodiermaschine mit reziproken High-Speed Erodierdrahtsystem

- Erodieren mit bester Kosteneffizienz
- Einfach programmierbare CNC-Steuerung
- Systemdiagnose in Echtzeit, hohe Prozesssicherheit
- Zeitsparende Programmierung bei laufender Bearbeitung



SERIENAUSSTATTUNG

IPC-basiertes Steuerungssystem, Erodierdraht 0,18 mm, Dielektrikum 10 kg, Alarmleuchte, AC-Leistungsstabilisator, Elektronisches Handrad, Generator, USB-Schnittstelle, Ethernet-Anschluss, Standard Drahtführungen, Dielektrikumtank mit Pumpe, Arbeitsleuchte, Aufstell- und Ausrichtmaterial, Zentralschmierung, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Senkerodiermaschinen ZNC-EDM Serie

ZNC - gesteuerte Erodiermaschine mit manuell positionierbarem Arbeitstank für den Werkzeug und Formenbau

- Anwenderfreundliche ZNC-Steuerung
- Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- Präzisionskugelumlaufspindel Z-Achse
- Hochwertige Komponenten
- Integriertes Diagnosesystem



SERIENAUSSTATTUNG

Bedienungseinheit, Feuerlöschsystem, Arbeitsleuchte, Filtersystem, Maßstäbe X- / Y-Achse, Spannfutter, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden? Kontaktieren Sie uns gerne!



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen (min. / max.)	620 x 440 mm 820 x 520 mm
Maximales Werkstückgewicht	500 - 800 kg
Verfahrweg Z-Achse	250 - 350 mm
Verfahrweg X-Achse	400 - 600 mm
Verfahrweg Y-Achse	300 - 400 mm
Generator	10 A



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen (min. / max.)	450 x 280 mm 700 x 1.200 mm
Maximales Werkstückgewicht	200 - 2.000 kg
Pinolenhub	200 - 300 mm
Verfahrweg X-Achse	250 - 700 mm
Verfahrweg Y-Achse	200 - 600 mm
Mittlere Generatorleistung	40 - 100 A



NeoSpark B 300

Schneidanlagen



Laserschneidanlagen

Seite 49



Plasmaschneidanlagen

ab Seite 49

Laserschneidanlagen

ACE Laser MAX Serie

Faserlaser Schneidanlage mit Wechseltisch, breitem Bearbeitungsspektrum, Gaskonsole und Filterabsauganlage

- Robustes Design mit hochwertigen Komponenten
- Komplettes Schneidpaket
- Laserquellen und Schneidkopfservice innerhalb von 48 Stunden (nur in Deutschland)
- Umfassende KNUTH-Serviceleistung: Aufbau, Inbetriebnahme und Wartung



SERIENAUSSTATTUNG

CypCut CNC-Steuerung, Ytterbium Faserlaser MAXPHOTONICS, Hochdruck-Schneidkopf mit automatischer Fokusbildung, Laserschutzkabine, Automatisches Wechseltischsystem, Filterabsauganlage, Automatische Gaskonsole mit Regelventilen für Sauerstoff und Stickstoff, Zentralschmierung, Kühlwasserrückkühler, CypCut CAD/CAM Software, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Verfahrweg X-Achse	1.520 - 2.020 mm
Verfahrweg Y-Achse	3.050 - 6.050 mm
Faserlaser	1.500 - 6.000 W
Eilgang	80 - 100 m/min
Maximales Werkstückgewicht	1.000 - 2.000 kg
Gewicht	8.000 - 17.800 kg

Laserschneidanlagen

ACE Laser Compact R Serie

Kompakte Bauweise mit Raytools-Schneidkopf und leistungsfähiger Raycus-Faserlaserquelle

- Modernes, platzsparendes Design
- Leistungsfähige Steuerungssoftware mit Nesting-Funktion
- Hochleistungslaserquelle von Raycus
- Schneidkopf mit Auto-Focus



SERIENAUSSTATTUNG

CypCut CNC-Steuerung, Ytterbium Faserlaser Raycus, Lichtleitfaserkabel, Hochdruck-Schneidkopf mit automatischer Fokusbildung, Automatische Fokusbildung, Laserschutzkabine, Automatische Gaskonsole mit Regelventilen für Sauerstoff und Stickstoff, Zentralschmierung, Kühlwasserrückkühler, CAD/CAM Software (CypCut), Bedien- und Programmieranleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Verfahrweg X-Achse	1.320 mm
Verfahrweg Y-Achse	1.320 mm
Faserlaser	1.500 - 2.000 W
Eilgang	40 m/min
Maximales Werkstückgewicht	250 kg
Gewicht	2.040 kg

Plasmaschneidanlagen

Plasma-Jet TrueCut H Serie

Erstklassige Performance durch Hypertherm-CNC Steuerung mit großem Bearbeitungs- und Leistungsspektrum

- Frei stehender Tisch für hohe Genauigkeit
- Leistungsstarke ProNest LT Nesting Software für optimierte Produktion
- Maßgeschneidert für den Einsatz von HYPERTHERM-Plasmaquellen (Option)
- Hohe Produktivität, konzipiert für den Mehrschichtbetrieb
- Zahlreiche Optionen für maßgeschneiderte Lösungen



SERIENAUSSTATTUNG

Tisch vorbereitet für Filtersystem (autom. Verschlusskontrolle), Panasonic Servomotoren und Antriebe, Automatische Brennerhöhenregelung mit Hypertherm THC-Sensor, Schneidbrenner mit Magnetkupplung und Crashsensor, Hypertherm Edge Connect CNC-Einheit, 19" Touchscreen von ELO, Ethercat-E, Laserpointer, ProNest LT

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Schneidbreite	1.500 - 3.000 mm
Schneidlänge	3.000 - 6.000 mm
Tischhöhe	700 mm
Tischbelastbarkeit	520 kg/m ²
Eilgang	18.000 mm/min
Gewicht	3.100 - 9.500 kg



TECHNISCHE DATEN

Schneidbreite	1.500 - 3.000 mm
Schneidlänge	3.000 - 6.000 mm
Tischhöhe	700 mm
Tischbelastbarkeit	520 kg/m ²
Eilgang	18.000 mm/min
Gewicht	3.100 - 9.500 kg

Plasmaschneidanlagen

Plasma-Jet TrueCut K Serie

Erstklassige Performance mit großem Bearbeitungs- und Leistungsspektrum für den Einsatz von Kjellberg-Schneidtechnologie

- Frei stehender Tisch für hohe Genauigkeit
- Leistungsstarke Eckelmann-Steuerung für vollständige Kontrolle des Schneidvorgangs
- Hohe Produktivität, konzipiert für den Mehrschichtbetrieb
- Zahlreiche Optionen für maßgeschneiderte Lösungen



SERIENAUSSTATTUNG

Tisch vorbereitet für Filtersystem (autom. Verschlusskontrolle), Panasonic Servomotoren und Antriebe, Automatische Brennerhöhenregelung von Eckelmann, Schneidbrenner mit Magnetkupplung und Crashesensor, Eckelmann CNC-Einheit, 19" Touchscreen von ELO, A-Modul von Beckhoff, Laserpointer, Eckelmann IBE Software cncCUT Nest

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Schneidbreite	1.500 mm
Schneidlänge	3.000 mm
Tischhöhe	600 mm
Tischbelastbarkeit	410 kg/m ²
Eilgang	18.000 mm/min
Gewicht	2.250 kg

Plasmaschneidanlagen

Plasma-Jet Compact H 1530

Kompakte Anlage für Großtafeln mit integriertem Absaugtisch für den Einsatz von HYPER THERM-Schneidtechnologie

- Kompakte Ausführung für geringen Platzbedarf und problemlosen Standortwechsel
- Hohe Leistung dank US-amerikanischer Hypertherm Technologie
- Breite Auswahl von HYPER THERM Plasmaquellen (Option)
- Wartungsarm und robust



SERIENAUSSTATTUNG

Tisch vorbereitet für Filtersystem (autom. Verschlusskontrolle), Panasonic Servomotoren und Antriebe, Automatische Brennerhöhenregelung mit Hypertherm THC-Sensor, Schneidbrenner mit Magnetkupplung und Crashesensor, Hypertherm Edge Connect CNC-Einheit, 19" Touchscreen von ELO, Ethercat-E, Laserpointer, ProNest LT Essentials

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Schneidbreite	1.500 mm
Schneidlänge	3.000 mm
Tischhöhe	600 mm
Tischbelastbarkeit	410 kg/m ²
Eilgang	18.000 mm/min
Gewicht	2.250 kg

Plasmaschneidanlagen

Plasma-Jet Compact K 1530

Kompakte Anlage für Großtafeln mit integriertem Absaugtisch für den Einsatz von Schneidtechnologie von Kjellberg

- Kompakte Ausführung für geringen Platzbedarf und problemlosen Standortwechsel
- Leistungsstarke Eckelmann-Steuerung
- Breite Auswahl von Kjellberg Schneidtechnologie „made in Germany“ (Option)
- Hohe Produktivität, konzipiert für den Mehrschichtbetrieb
- Wartungsarm und robust



SERIENAUSSTATTUNG

Tisch vorbereitet für Filtersystem (autom. Verschlusskontrolle), Panasonic Servomotoren und Antriebe, Automatische Brennerhöhenregelung von Eckelmann, Schneidbrenner mit Magnetkupplung und Crashesensor, Eckelmann CNC-Einheit, 19" Touchscreen von ELO, A-Modul von Beckhoff, Laserpointer, Eckelmann IBE Software cncCUT Nest

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Plasma-Jet AirPro Compact Serie

Kompakte Plasmaschneidanlagen für Klein- und Großformattafeln

- Kompakte Ausführung, schnelle Inbetriebnahme
- Für Luftplasmaquellen von Hypertherm oder Kjellberg (Option)
- Beste CNC-Performance durch EtherCAT-Technologie
- Professionelle Nesting Softwarelösung inkl.
- Mit Absaugtisch, optional auch Wasserschnelltisch



SERIENAUSSTATTUNG

PULSER 3 CNC-Einheit, 15" HMI mit Touchscreen, ProNest LT Essentials, Tisch vorbereitet für Filtersystem (mechan. Verschlusskontrolle), Automatische Brennerhöhenregelung mit THC-Sensor, Schneidbrenner mit Magnetkupplung und Crashesensor, Panasonic Servomotoren und Antriebe, Laserpointer, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Schneidbreite	1.050 - 1.550 mm
Schneidlänge	1.550 - 3.050 mm
Tischhöhe	500 mm
Tischbelastbarkeit	800 kg/m ²
Eilgang	15.000 mm/min
Gewicht	1.100 - 1.550 kg

Verbrauchsmaterialien

zum Plasmaschneiden



Hochwertige Plasma-Verschleißteile für Schneidanlagen maximieren die Standzeit, senken Ihre Betriebskosten und garantieren beste Schnittqualität und Zuverlässigkeit. KNUTH Werkzeugmaschinen bietet auf den zu bearbeitenden Werkstoff abgestimmte Sets für Hypertherm und Kjellberg-Anlagen in Original-Qualität.



zum Laserschneiden



Faserlasermaschinen zeichnen sich durch eine sehr lange Lebensdauer und eine praktisch wartungsfreie Laserquelle aus. Für den Faserlaser-Schneidkopf des bekannten Herstellers Raytools sind Ersatz- und Verschleißteile einzeln oder auch im Set lieferbar. Die hohe Qualität der Originalersatzteile schlägt sich in hervorragender Schnittqualität, langer Standzeit und zuverlässiger Funktion Ihrer Maschine nieder. Verwenden Sie nur Verschleiß und Ersatzteile in Originalqualität.



Warum Original-Verschleißteile die bessere Wahl sind:

- ✓ Optimale Schnittqualität
- ✓ Geringe Schnittmeterkosten
- ✓ Reduzierung von Defekten
- ✓ Hohe Prozesssicherheit
- ✓ Lange Lebensdauer

Der neue KNUTH Zubehör Shop ist jetzt online! → [Online bestellen](#)

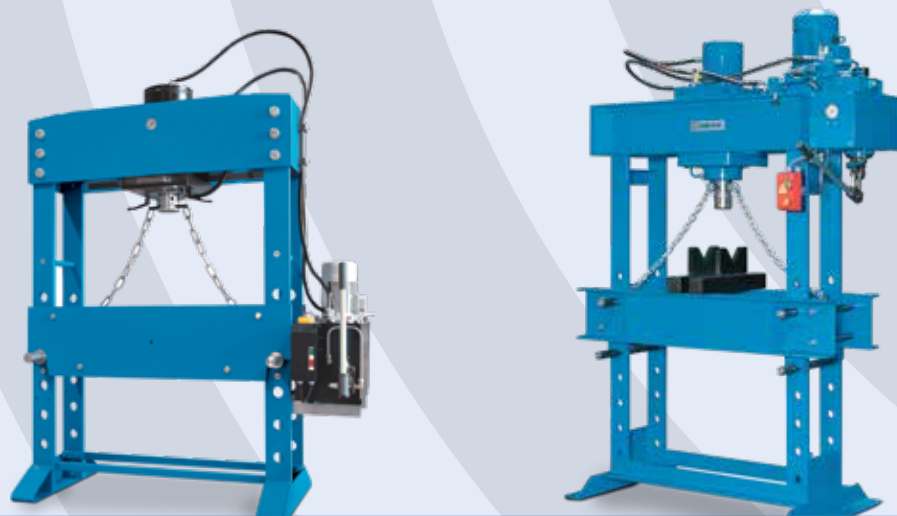


Pressen



Hydraulische Pressen

Seite 53 / 54



Werkstattpressen

Seite 54 / 55

Hydr. Tiefziehproduktionpressen KTP Serie

Hochgeschwindigkeits-Pressen in Rahmenbauweise mit SPS-Steuerung

- Bei Digital Steuerung mit 10" Touchscreen HMI
- Ziehpressen für Tiefziehbearbeitungen
- Elektrische Komponenten und SPS von Siemens
- Kolbenpumpe und Proportionalventil von Bosch Rexroth
- Stößelplatte und Arbeitstisch mit T-Nuten
- Manueller und automatischer Betriebsmodus



SERIENAUSSTATTUNG

Bei Digitalsteuerung mit 10" Touchscreen und HMI, Siemens PLC, WLAN-Verbindung, Automatikbetrieb, Automatischer Rückhub, Zweihandbedienpult, Stößelplatte mit 2 Führungen und T-Nuten, Kolbenpumpe mit Proportionalventil, Hydrauliksystem mit Temperatursensor und Ölkühler, Druckschalter, Dekompressionsventil, Lichtschranke, Bedienungsanleitung, Hydraulisches Ziehpressen

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Hydr. C-Gestell Produktionpressen HZP Serie

Schnelllaufende C-Gestell Hydraulikpresse mit PLC-Steuerung und Touchscreen-HMI

- Bei Digital Steuerung mit 10" Touchscreen HMI
- Elektrische Komponenten und SPS von Siemens
- Kolbenpumpe und Proportionalventil von Bosch Rexroth
- Stößelplatte und Arbeitstisch mit T-Nuten
- Manueller und automatischer Betriebsmodus



SERIENAUSSTATTUNG

Bei Digitalsteuerung mit 10" Touchscreen und HMI, Siemens PLC, WLAN-Verbindung, Automatikbetrieb, Automatischer Rückhub, Zweihandbedienpult, Stößelplatte mit 2 Führungen und T-Nuten, Kolbenpumpe mit Proportionalventil, Hydrauliksystem mit Temperatursensor und Ölkühler, Druckschalter, Dekompressionsventil, Lichtschranke, Bedienungsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

C-Gestell-Pressen HPK A Serie

C-Form Presse mit kompaktem Design, perfekte Lösung zum Stanzen, Umformen und Ziehen

- Klassisches Design mit C-Rahmen
- Made in Europe
- Für Tests oder Serienproduktion
- Industrie 4.0-Integration möglich
- Kundenspezifische Lösungen auf Anfrage



SERIENAUSSTATTUNG

Zweihandbedienpult, Einstellbare Endanschläge, Manometer, Stößelplatte mit 2 Führungen und T-Nuten, Automatikbetrieb, Automatischer Rückhub, Siemens PLC, 2-Stufen Hydraulikpumpe mit autom. Umschaltung, Druckschalter, Arbeitszeit Timer, Bedienungsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Druckleistung	100 - 400 t
Tischabmessungen (min. / max.)	800 x 1.000 mm 1.200 x 1.400 mm
Hub	1.000 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	12 - 15 mm/s
Motorleistung	11 - 37 kW
Gewicht	9.000 - 22.000 kg



TECHNISCHE DATEN

Druckleistung	60 - 250 t
Tischabmessungen (min. / max.)	500 x 500 mm 1.000 x 600 mm
Hub	400 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	10 - 15 mm/s
Motorleistung	7,5 - 15 kW
Gewicht	3.500 - 14.000 kg



TECHNISCHE DATEN

Druckleistung	40 - 300 t
Tischabmessungen (min. / max.)	700 x 500 mm 1.200 x 800 mm
Hub	500 mm
Hubgeschwindigkeit	2 - 9 mm/s
Motorleistung	4 - 7,5 kW
Gewicht	1.500 - 11.200 kg



TECHNISCHE DATEN

Druckleistung	40 - 400 t
Tischabmessungen (min. / max.)	800 x 500 mm 1.400 x 1.000 mm
Hub	500 mm
Hubgeschwindigkeit	2 - 9 mm/s
Motorleistung	4 - 7,5 kW
Gewicht	1.050 - 8.500 kg

H-Gestell-Hydraulik-Pressen KP A Serie

Kompakte Zweiständerpresse zum Stanzen, Umformen und Ziehen mit großen Werkzeugen

- Made in Europe
- Für Test- und Serienproduktion
- Mehrschichtbetrieb möglich
- Industrie 4.0-Integration möglich
- Kundenspezifische Lösungen auf Anfrage



SERIENAUSSTATTUNG

Zweihandbedienpult, Einstellbare Endanschläge, Manometer, Stößelplatte mit 2 Führungen und T-Nuten, Automatikbetrieb, Automatischer Rückhub, Siemens PLC, 2-Stufen Hydraulikpumpe mit autom. Umschaltung, Druckschalter, Arbeitszeit Timer, Bedienungsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Druckleistung	40 t
Hydrauliksystem Maximaldruck	260 bar
Hub Y-Achse	250 mm
Biegeschwindigkeit	2,8 mm/s
Motorleistung Hydraulikpumpe	1,5 kW
Gewicht	680 kg

Horizontale Hydraulikpressen KHP 40 NC

Kompakte Horizontalpresse für wirtschaftliches Biegen und Richten von Flachstahl

- Matrize mit 160 mm Breite
- Bedienfeld mit Touchscreen-Display
- Manometer für Biegedruckkontrolle
- Bedienung per Fußschalter



SERIENAUSSTATTUNG

Biegestempel 60°, 160 x 88 mm (Höhe x Tiefe), Biegematrize, 80 mm Öffnungsweite, Zentralschmierung, Touchscreen Bedienpult mit Fußschalter, Seitenanschlag 550 mm, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Druckleistung	160 - 200 t
Arbeitsdruck (max.)	253 - 255 bar
Hub	400 mm
Pressgeschwindigkeit	7,48 - 5,73 mm/s
Motorleistung Hydraulikpumpe	3 kW
Gewicht	1.195 - 1.690 kg

Motorisierte Werkstattpressen KNWP HM Serie

Motorische Werkstattpresse mit horizontal positionierbarer Zylindereinheit mit zweistufiger Hydraulik

- Hohe Qualität in Europa gefertigt
- Motorhydraulischer Antrieb
- Zylindereinheit horizontal positionierbar
- Verstellbare Tischhöhe



Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Motorisierte Werkstattpressen **KNWP H Serie**

Motorische Werkstattpresse mit positionierbarer Zylindereinheit und Auflageprismen

- Hydraulik-Aggregat mit Motor
- Hydraulikkolben horizontal positionierbar
- Höhenverstellbarer Tisch
- Inkl. Set Prismenauflagen



SERIENAUSSTATTUNG

Verfahrbarer Arbeitszylinder, Höhenverstellbarer Arbeitstisch, Prismenblock-Set, Manometer, Bedienungsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Manuelle Werkstattpressen **KNWP M Serie**

Manuell, ideal für den Einsatz in Handwerksbetrieben, Schulen und Lehrwerkstätten

- Hohe Qualität - made in europe
- Mit Hand- und Fußbedienung
- Verstellbare Tischhöhe
- Materialauflage inkl.



Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden? Kontaktieren Sie uns gerne!



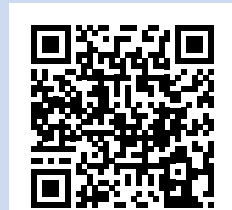
TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbreite	830 - 1.550 mm
Druckleistung	60 - 200 t
Hub	400 mm
Pressgeschwindigkeit	6,1 - 8 mm/s
Motorleistung Hydraulikpumpe	3 - 7,5 kW
Gewicht	700 - 2.600 kg



TECHNISCHE DATEN

Druckleistung	15 - 50 t
Arbeitsdruck (max.)	382.2 - 399.5 bar
Gesamtkolbenhub	160 mm
Durchlassbreite	560 - 750 mm
Hydrauliktankvolumen	1.65 l
Gewicht	117 - 250 kg



KNWP 50 M

Blechbearbeitung



Abkantpressen

Seite 57



Tafelscheren

ab Seite 57



Schwenkbiegemaschinen

Seite 60



Rundbiegemaschinen

ab Seite 61



Profilstahlscheren

Seite 63



Sickenmaschinen

Seite 63



Rohr- u. Profilbiegemaschinen

Seite 64

CNC Abkantpressen AHK H CNC Serie

CNC-gesteuerte Gesenkbiegemaschine für die Serienproduktion mit umfangreicher Serienausstattung und großem Individualisierungspotential

- Fortschrittliche Konstruktion für hohe Performance
- Hervorragende Biegegenauigkeit
- Delem-Steuerung für fortschrittliche Biegelösungen
- Laseroptisches Sicherheitssystem am Werkzeug



SERIENAUSSTATTUNG

Delem 53 T 2D Steuerung, X-Achse Hinteranschlag mit Linearführung und Kugelumlaufspindel, Manuelle Untertischbombierung, Schnellklemmung Oberwerkzeug, AKAS LC II M FMSC laseroptisches Sicherheitssystem, Lichtschanke, 2 vordere Auflagearme / verschiebbar, Fußpedal mit Not-Aus-Schalter, Betriebsanleitung, EUROPEAN TYPE Oberwerkzeug (805 mm segmentiert), EUROPEAN TYPE Unterwerkzeug 4V H: 60x60 mm, 2 höhenverstellbare Hinteranschlagfinger, Europäische Werkzeugaufnahme

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Druckleistung	60 - 400 t
Abkantlänge	1.500 - 6.100 mm
Abstand zwischen Ständern	1.300 - 5.100 mm
Hub	265 - 365 mm
Motorleistung Hauptantrieb	7,5 - 37 kW
Gewicht	4.300 - 35.000 kg

Abkantpressen AHK M NC Serie

Kompakte NC-Biegelösung mit X- und R-Achse und umfangreicher Serienausstattung als hervorragende Alternative zu CNC-Maschinen

- Spannungsarm geschweißte Stahlkonstruktion
- Oberwange mit Torsionswelle
- NC-Steuerung mit Touchscreen - HMI
- Hinteranschlag mit X- und R-Achse
- European Style Oberwerkzeug



SERIENAUSSTATTUNG

Weintek 7" NC-Steuerung, Motorisierter Hinteranschlag X-Achse, Motorisierter Hinteranschlag R-Achse, European Style Oberwerkzeug H = 67 mm (segmentiert), European Style Unterwerkzeug 4V, Vordere Auflagearme (2 Stück), Lichtvorhang, Fußpedal mit Not-Aus-Schalter, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Druckleistung	30 - 60 t
Abkantlänge	1.250 - 2.100 mm
Abstand zwischen Ständern	1.010 - 1.700 mm
Hub	150 - 160 mm
Motorleistung Hauptantrieb	3 - 7,5 kW
Gewicht	1.700 - 4.340 kg

CNC Hydraulische Tafelscheren KHT H CNC Serie

Kulissengeführte Tafelschere mit hoher Schneidleistung, verstellbarem Schnittwinkel und bewährter Cybelec-CNC Steuerung

- Cybelec Touch 8 Steuerung
- Gesteuerter Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel
- Gesteuerte Schnittpaltverstellung
- Gesteuerte Schnittwinkelverstellung
- Messer auch für Edelstahl geeignet



SERIENAUSSTATTUNG

Cybelec Touch 8 G Steuerung, CNC-gesteuerte Schnittpaltverstellung, CNC-gesteuerte Schnittlängenverstellung, CNC-gesteuerte Schnittwinkelverstellung, Schattenriss Schnittlinienanzeige, Materialauflagetisch mit Kugelrollen, Gesteuerter Hinteranschlag, Seitenanschlag, Auflagearme, Sicherheitssystem für Arbeitsbereich Hinteranschlag, Fußpedal mit Not-Aus-Schalter, Standard Ober- und Untermesser für Edelstahlbleche, Betriebsanleitung, Fingerschutz

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Blechstärke Grundstahl	6 - 16 mm
Blechstärke Edelstahl	4 - 10 mm
Arbeitslänge	3.080 - 4.080 mm
Schnittwinkel	0,3 - 2° / 0,3 - 2,5°
Motorleistung Hauptantrieb	11 - 37 kW
Gewicht	7.000 - 16.400 kg



TECHNISCHE DATEN

Blechstärke Grundstahl	6 - 12 mm
Blechstärke Edelstahl	4 - 8 mm
Arbeitslänge	2.000 - 4.000 mm
Schnittwinkel	1,5°
Motorleistung Hauptantrieb	7,5 - 18,5 kW
Gewicht	6.700 - 13.200 kg

Hydraulische Tafelscheren KHT M NC Serie

Stabile Schwingschnittkonstruktion mit Blechhochhaltevorrichtung und NC-Steuerung für den Hinteranschlag

- Estun E21 NC-Steuerung
- Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindeln
- Pneum. Blechhochhaltevorrichtung
- Messer auch für Edelstahl geeignet
- Einstellbarer Winkelanschlag



SERIENAUSSTATTUNG

NC-Steuerung Estun E21S, Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung, Gesteuerter Hinteranschlag, Schattenriss Schnittlinienanzeige, Auflagearme, Fußpedal mit Not-Aus-Schalter, Manuelle Schnittspaltverstellung, Fingerschutz, Sicherheitssystem für Arbeitsbereich Hinteranschlag, Standard Ober- und Untermesser für Edelstahlbleche, Einstellbarer Winkelanschlag, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Blechstärke Grundstahl	0,1 - 4 mm
Blechstärke Edelstahl	2 mm
Arbeitslänge	2.050 - 3.050 mm
Schnittwinkel	1,3°
Motorleistung Hauptantrieb	7,5 kW
Gewicht	3.000 - 4.000 kg

Motorisierte Tafelscheren KMT S NC Serie

Zuverlässige Schneidlösung für Serienschritte mit NC-gesteuertem Hinteranschlag

- Vollverschweißte Stahlkonstruktion
- NC-Hinteranschlagsteuerung für einfache Programmierung
- Automatischer, halbautomatischer und manueller Betrieb
- Schneidmesser sind mehrseitig verwendbar
- Schnittspalt manuell justierbar



SERIENAUSSTATTUNG

Hinteranschlagsteuerung BRL 401.2 NC, Motorischer Hinteranschlag 750 mm, Manuelle Schnittspaltverstellung, Fußpedal mit Not-Aus-Schalter, Schnittlinienbeleuchtung, Lichtvorhang, Seitenanschlag, Auflagearme mit T-Nuten und Kippanschlag, Tisch mit Materialauflagekugeln, Obermesser mit 2 Schneiden / Untermesser mit 4 Schneiden, Fingerschutzabdeckung, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Blechstärke Grundstahl	0,1 - 2 / 0,1 - 3 mm
Blechstärke Edelstahl	1 - 1,5 mm
Arbeitslänge	1.350 - 3.050 mm
Schnittwinkel	1,3 - 2,32°
Motorleistung Hauptantrieb	3 - 4 kW
Gewicht	1.250 - 2.200 kg

Motorisierte Tafelscheren KMT S Serie

Kosteneffiziente Schneidlösung für Serienschritte mit manuell positionierbarem Hinteranschlag

- Vollverschweißte Stahlkonstruktion
- Schneidmesser sind mehrseitig verwendbar
- Hinteranschlag von der Maschinenvorderseite positionierbar
- Arbeitsbereich mit Lichtvorhang gesichert



SERIENAUSSTATTUNG

Fußpedal mit Not-Aus-Schalter, Schnittlinienbeleuchtung, Seitenanschlag, Auflagearme mit T-Nuten und Kippanschlag, Manueller Hinteranschlag 750 mm, Tisch mit Materialauflagekugeln, Lichtvorhang, Obermesser mit 2 Schneiden / Untermesser mit 4 Schneiden, Fingerschutzabdeckung, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Motorisierte Tafelscheren KMT B NC Serie

Wirtschaftliche Lösung mit gesteuertem Hinteranschlag und einer Blechhochhaltevorrichtung

- Vollverschweißte Stahlkonstruktion
- Die PLC-Hinteranschlagsteuerung mit 4,3" Touchscreen
- Hinteranschlag mit Servomotorantrieb
- Schneidmesser sind doppelseitig verwendbar
- Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung



SERIENAUSSTATTUNG

SPS Steuerung, Arbeitsleuchte, Türschalter, Hinteranschlag mit 4,3" Touchscreen, Fußpedal, Schnittlinienbeleuchtung, Seitenanschlag, Auflagearme mit Materialauflagekugeln, Motorischer Hinteranschlag, Niederhalter, Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung, Sicherheitsabdeckung Arbeitsbereich Hinteranschlag, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Blechstärke (max.)	0,8 - 2 / 0,8 - 4 mm
Arbeitslänge	1.300 - 2.550 mm
Schnittwinkel	1,6 - 2,4°
Hinteranschlagtiefe	630 mm
Motorleistung Hauptantrieb	4 - 7,5 kW
Gewicht	1.355 - 2.500 kg

Motorisierte Tafelscheren KMT B Serie

Einfache, robuste motorische Tafelschere mit manuellem Hinteranschlag

- Vollverschweißte Stahlkonstruktion
- Robuste, lange Auflagearme
- Mobile Bedieneinheit mit Fußschalter
- Manueller Hinteranschlag mit Messzähler (Bedienung Maschinenrückseite)



SERIENAUSSTATTUNG

Fußpedal mit Not-Aus-Schalter, Seiten-Winkelanschlag, Auflegearme, Automatischer Niederhalter, Schnittlinienbeleuchtung, Manueller Hinteranschlag, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Blechstärke (max.)	0,8 - 2 / 0,8 - 4 mm
Arbeitslänge	1.250 - 2.050 mm
Schnittwinkel	2 - 2,4°
Hinteranschlagtiefe	630 mm
Motorleistung Hauptantrieb	3 - 4 kW
Gewicht	850 - 1.520 kg

Handtafelscheren KHS E 1000

Manuelle Schlagschere für präzises Schneiden dünner Bleche mit großem Auflagetisch und verstellbarem Längenanschlag

- Verstellbarer Tischanschlag
- Manuell einstellbarer Hinteranschlag
- Gehärtete Messer
- Gegengewicht erhöht den Bedienkomfort



SERIENAUSSTATTUNG

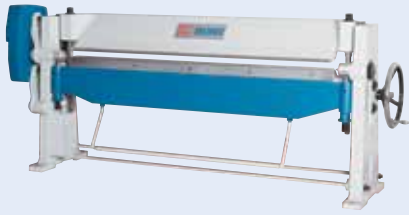
Bedienungsanleitung, Längenanschlag

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Blechstärke (max.)	1,5 mm
Arbeitslänge	1.040 mm
Hinteranschlagtiefe	0 - 580 mm
Tischabmessungen	605 x 1.100 mm
Abmessungen (LxBxH)	1,3 x 1 x 1,5 m
Gewicht	460 kg

Manuelle Schwenkbiegemaschinen **SB E 2060/2,0**



Verwindungssteife Graugusskonstruktion mit großem Oberwangenhub und einteiligem Oberwerkzeug

- Stabile und verwindungssteife Konstruktion
- Großer Oberwangenhub mit Gewindespindeln
- Einteiliges Oberwerkzeug
- Großes Gegengewicht für leichtes Biegen



TECHNISCHE DATEN

Arbeitslänge	2.060 mm
Blechstärke (max.)	2 mm
Winkelbereich der Biegewange	135°
Oberwangenhub	210 mm
Unterbiegewange verstellbar	100 mm
Gewicht	1.750 kg

SERIENAUSSTATTUNG

Oberwerkzeug, Bedienungsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Manuelle Schwenkbiegemaschinen **SBS E Serie**



Schwere, manuelle Schwenkbiegemaschine mit segmentiertem Oberwerkzeug und manueller Bombierung für große Arbeitslängen

- Große Biegelängen
- Segmentiertes Oberwerkzeug für viele Biegemöglichkeiten
- Integrierte, manuelle Biegekompensation
- Einstellbarer Winkelanschlag
- Einfache Bedienung



TECHNISCHE DATEN

Arbeitslänge	2.020 - 3.020 mm
Blechstärke (max.)	1,2 - 2 mm
Arbeitshöhe	920 mm
Hub	120 mm
Biegewinkel (max.)	135°
Verstellbereich A-Achse	15 mm

SERIENAUSSTATTUNG

Segmentiertes Oberwerkzeug, Bedienungsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Manuelle Schwenkbiegemaschinen **SBS 1020 • 1270**



Kompakte, manuelle Schwenkbiegemaschine mit segmentiertem Oberwerkzeug

- Kompakt und verwindungssteif
- Segmentiertes Oberwerkzeug für viele Biegemöglichkeiten
- Integrierte, manuelle Biegekompensation
- Einstellbarer Winkelanschlag für die Serienfertigung
- Hände frei - Fußbedienung der Oberwangenklemmung



TECHNISCHE DATEN

Arbeitslänge	1.020 - 1.270 mm
Blechstärke (max.)	2 - 2,5 mm
Winkelbereich der Biegewange	135°
Abmessungen (LxBxH) (min. - max.)	1,35 x 0,85 x 1,18 m 1,6 x 0,9 x 1,18 m
Gewicht	285 - 330 kg

SERIENAUSSTATTUNG

Segmentiertes Oberwerkzeug, Bedienungsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Motorisierte 3-Walzen-Rundbiegemaschinen KRM ST Serie

Motorisch angetriebene Walzen mit großer Arbeitsbreite und motorischer Hinterwalzenverstellung zur Bearbeitung von Grobblech

- Asymmetrischer Aufbau
- Motorischer Antrieb mit 4 kW
- Gehärtete Walzen
- Konischbiegeeinrichtung



SERIENAUSSTATTUNG

Induktionsgehärtete Walzen, Konischbiegeeinrichtung, Motorische Hinterwalzenverstellung, Manuelle Zentralschmierung, Bedienungsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

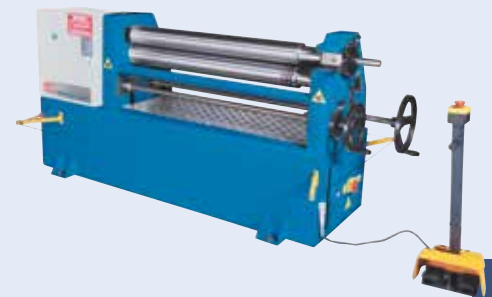
TECHNISCHE DATEN

Arbeitslänge	1.550 - 3.050 mm
Blechstärke (max.)	5 - 8 mm
Biegedurchmesser (min.)	255 - 300 mm
Walzendurchmesser	170 - 190 mm
Motorleistung Hauptantrieb	4 kW
Gewicht	1.850 - 4.000 kg

Motorisierte 3-Walzen-Rundbiegemaschinen KRM T Serie

Motorisch angetriebene Walzen in asymmetrischer Anordnung mit manueller Hinterwalzenzustellung zur Bearbeitung von Fein- und Mittelblech

- Asymmetrischer Aufbau
- Hauptmotor mit Bremse
- Gehärtete Walzen mit Drahteinlegerillen
- Konischbiegevorrichtung
- Manuelle Hinterwalzenverstellung (Optional motorisch)



SERIENAUSSTATTUNG

Konischbiegeeinrichtung, Induktionsgehärtete Walzen, Drahteinlegerille, Betriebsanleitung, Not-Aus-Sicherheitsleine, Separate Bedienkonsole mit Fußschalter, Seitenabdeckung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Arbeitslänge	1.050 - 2.050 mm
Blechstärke (max.)	2 - 5 mm
Walzendurchmesser	110 - 140 mm
Walzengeschwindigkeit	3 - 3,5 m/min
Motorleistung Hauptantrieb	2,2 kW
Gewicht	990 - 1.650 kg

Motorisierte 3-Walzen-Rundbiegemaschinen KRM Serie

Motorisch angetriebene Walzen in asymmetrischer Anordnung mit manueller Hinterwalzenzustellung zur Bearbeitung von Mittel- und Grobblech

- Asymmetrischer Aufbau
- Motorischer Antrieb
- Gehärtete Walzen mit Drahteinlegerillen
- Konischbiegeeinrichtung
- Manuelle Hinterwalzenverstellung



SERIENAUSSTATTUNG

Induktionsgehärtete Walzen, Konischbiegeeinrichtung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Arbeitslänge	1.050 - 2.050 mm
Blechstärke (max.)	3,5 - 5,5 mm
max. Blechstärke z. Anbiegen	3 - 5 mm
Biegedurchmesser (min.)	150 - 210 mm
Walzendurchmesser	110 - 140 mm
Motorleistung Hauptantrieb	2,2 kW



TECHNISCHE DATEN

Arbeitslänge	1.050 - 2.050 mm
Blechstärke (max.)	1,5 - 3 mm
Walzendurchmesser	90 - 95 mm
Walzengeschwindigkeit	6 m/min
Motorleistung Hauptantrieb	1,1 - 1,5 kW
Gewicht	480 - 715 kg

Motorisierte 3-Walzen-Rundbiegemaschinen KRM AT Serie

Motorisch angetriebene Walzen in asymmetrischer Anordnung mit manueller Hinterwalzenzustellung zur Bearbeitung von Dünoblech

- Asymmetrischer Aufbau
- Hauptmotor mit Bremse
- Gehärtete Walzen mit Drahteinlegerillen
- Konischbiegevorrichtung



SERIENAUSSTATTUNG

Konischbiegeeinrichtung, Induktionsgehärtete Walzen, Drahteinlegerille, Betriebsanleitung, Not-Aus-Sicherheitsleine, Separate Bedienkonsole mit Fußschalter, Seitenabdeckung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Arbeitslänge	1.050 - 2.050 mm
Blechstärke (max.)	1,8 - 3,3 mm
max. Blechstärke z. Anbiegen	1,5 - 3 mm
Biegedurchmesser (min.)	130 - 135 mm
Walzendurchmesser	90 - 95 mm
Motorleistung Hauptantrieb	1,1 kW

Motorisierte 3-Walzen-Rundbiegemaschinen KRM A Serie

Motorisch angetriebene Walzen in asymmetrischer Anordnung mit manueller Hinterwalzenzustellung zur Bearbeitung von Dünoblech

- Motorischer Antrieb
- Bremsmotor
- Konischbiegeeinrichtung
- Gehärtete Walzen mit Drahteinlegerillen



SERIENAUSSTATTUNG

Induktionsgehärtete Walzen, Konischbiegeeinrichtung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Arbeitslänge	1.050 - 2.050 mm
Blechstärke (max.)	1,5 - 3 mm
Walzendurchmesser	90 - 95 mm
Abmessungen (LxBxH) (min. / max.)	2,08 x 0,7 x 1,25 m 3,08 x 0,7 x 1,25 m
Gewicht	410 - 650 kg

Manuelle 3-Walzen-Rundbiegemaschinen KR T Serie

Manuell angetriebene Walzen in asymmetrischer Anordnung mit manueller Hinterwalzenzustellung für Dünoblech

- Asymmetrischer Aufbau
- Gehärtete Walzen mit Drahteinlegerillen
- Konischbiegeeinrichtung



SERIENAUSSTATTUNG

Konischbiegeeinrichtung, Induktionsgehärtete Walzen, Drahteinlegerille, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

Manuelle 3-Walzen-Rundbiegemaschinen KR Serie

Manuell angetriebene Walzen in asymmetrischer Anordnung mit manueller Hinterwalzenzustellung für Dünoblech

- Asymmetrischer Aufbau
- Gehärtete Walzen mit Drahteinlegerillen
- Konischbiegeeinrichtung



SERIENAUSSTATTUNG

Induktionsgehärtete Walzen, Bedienungsanleitung, Konischbiegeeinrichtung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Arbeitslänge	1.050 mm
Blechstärke (max.)	1 - 1,5 mm
Walzendurchmesser	56 - 70 mm
Abmessungen (LxBxH)	1,3 x 0,7 x 1,1 m
Gewicht	240 - 320 kg

Hydraulische Profilstahlscheren HPS H Serie

Kompakte Maschine zum schnellen und sauberen Ablängen von Profil- und Flachstahl, sowie zum Lochstanzen und Ausklinken

- 5 Arbeitsstationen
- Hohe Schneidleistung und kompakte Abmessungen
- Schnelles und präzises Arbeiten
- Kompletter Messersatz für alle Funktionen
- Saubere Schnitte und leichtes Materialhandling



SERIENAUSSTATTUNG

Stanzhalter (leicht austauschbar), Stempel und Matrize, Winkelschneidmesser, Flachstahl-Schneidmesser, Ausklinkmesser, Vollstahl-Schneidmesser, Elektrischer Hinteranschlag mit automatischem Schnitt (1.000mm), Fußpedal mit Not-Aus-Schalter, Hakenschlüssel, Arbeitsleuchte

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Anzahl Hydraulikzylinder	1 - 2
Druckleistung	45 - 175 t
Stanzkapazität (max.)	22x15 - 40x32 mm
Schneidleistung flach (max. Breite)	300x12 - 600x32 mm
Profilschere Schneidleistung 90° (min. / max.)	120 x 120 x 12 mm 200 x 200 x 20 mm
Ausklinkvorrichtung Blechstärke (max.)	8 - 16 mm/min

Sickenmaschinen KSM Serie

Professionelles Arbeiten in Industrie und Handwerk

- Schweißkonstruktionen aus dickwandigem Stahl
- Motor mit Reduziergetriebe und Bremssystem
- 4 Sätze Sicken und Bördelwalzen
- Fußschalter für leichte Bedienung
- Stabiles Untergestell für platzsparende Aufstellung



SERIENAUSSTATTUNG

Untergestell, Fußpedal, 4 Paar Standardrollen, Betriebsanleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Blechstärke (max.)	1,2 - 2,5 mm
Walzenabstand max.	56 - 132 mm
Ausladung	200 - 300 mm
Geschwindigkeit	15 - 32 1/min
Motorleistung	0,75 - 2,2 kW
Gewicht	120 - 341 kg

Blechbearbeitung



TECHNISCHE DATEN

Wellen Ø	50 / 40 - 100 mm
Walzen Ø	152 / 162 - 315 mm
Biegegeschwindigkeit	3,3 - 5,4 m/min
Angetriebene Walzen	3
Motorleistung Hydraulikpumpe	1,5 - 11 kW
Gewicht	500 - 3.500 kg

Rohr- und Profilbiegemaschinen KPB Serie

Kraftvolle Produktionsmaschine mit hydraulisch angetriebenen Walzen

- Alle 3 Walzen angetrieben
- Gehärtete Walzen und Wellen
- Hydraulische Walzenstellung
- Horizontale und vertikale Bearbeitung möglich



SERIENAUSSTATTUNG

Digitalanzeige, Bedienpult, Fußschalter mit Not-Aus-Schalter, Standardwalzen, Bedienwerkzeug, Bedienungsanleitung



TECHNISCHE DATEN

Wellen Ø	50 mm
Walzen Ø	155 mm
Biegegeschwindigkeit	4,3 m/min
Motorleistung Hauptantrieb	1,5 kW
Abmessungen (LxBxH)	0,73 x 0,83 x 1,35 m
Gewicht	400 kg

Manuelle 3-Walzen-Rundbiegemaschinen KPB 50

Für den wirtschaftlichen und universellen Einsatz, mit manueller Verstellung der Oberwalze

- Mech. Zustellung der Oberwalze
- 2 angetriebene Mitnahmewalzen,
- Doppelt abgestützte Antriebswellen
- Gehärtete Walzen und Wellen
- Horizontal und vertikal einsetzbar



SERIENAUSSTATTUNG

Standardwalzen, Fußschalter mit Not-Aus-Schalter, Bedienpult, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung



TECHNISCHE DATEN

Wellen Ø	30 / 35 mm
Walzen Ø	132 / 137 mm
Biegegeschwindigkeit	2,1 m/min
Motorleistung Hauptantrieb	0,75 kW
Abmessungen (LxBxH)	0,67 x 0,53 x 1,35 m
Gewicht	185 kg

Rohr- und Profilbiegemaschinen KPB 30

Für den wirtschaftlichen und universellen Einsatz, mit manueller Verstellung der Oberwalze

- Mech. Zustellung der Oberwalze
- 2 angetriebene Mitnahmewalzen,
- Doppelt abgestützte Antriebswellen
- Gehärtete Walzen und Wellen
- Horizontal und vertikal einsetzbar



SERIENAUSSTATTUNG

Standardwalzen, Fußschalter mit Not-Aus-Schalter, Bedienpult, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung



Leicht lernen auf KNUTH Maschinen mit Steuerungen von Siemens

Für die schulische und betriebliche Ausbildung

Die Siemens 808 Steuerung ist ideal für CNC-Einsteiger, Studenten und Auszubildende geeignet, die bereits eine Ausbildung an konventionellen Dreh- und Fräsmaschinen absolviert haben und über Grundkenntnisse in der CNC-Bearbeitung verfügen.

Vertikale CNC Bearbeitungszentren **LabCenter 260 CNC**

Kompakte mobile CNC-Fräsmaschine mit Siemens-Steuerung und Werkzeugwechsler für Ausbildung und Modellbau

- Siemens 808 Advance ist ideal für den Einstieg
- Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- Max. Spindeldrehzahl bis 5000 min⁻¹
- 4-fach Werkzeugwechsler
- Mobiles Untergestell mit Stauraum



SERIENAUSSTATTUNG

Siemens 808D Advance Steuerung, Elektronisches Handrad, 4-fach Werkzeugwechsler, Fahrbares Untergestell, Zentralschmierung, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Bedien- und Programmieranleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Tischabmessungen	400 x 145 mm
Verfahrweg X-Achse	160 mm
Spindelaufnahme	ISO 20
Spindeldrehzahl	80 - 5.000 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	1 kW
Gewicht	450 kg

2-Achs-CNC-Drehmaschinen **LabTurn 2028 CNC**

Kompakte mobile Schrägbett Drehmaschine mit Siemens-CNC-Steuerung und Werkzeugrevolver für Ausbildung und Modellbau

- Siemens 808 Advance ist ideal für den Einstieg
- Werkzeugrevolver für Außen- und Innenbearbeitung
- Linearführungen und Kugelumlaufspindeln
- Geschlossenes Maschinengehäuse
- Fahrbares Untergestell mit viel Stauraum



SERIENAUSSTATTUNG

Siemens 808D Advance Steuerung, Elektronisches Handrad, 8-fach Werkzeugrevolver, Fahrbares Untergestell, Reitstock, 3-B-Futter Ø 100 mm, Zentralschmierung, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Bedien- und Programmieranleitung

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

Werkstücklänge (max.)	280 mm
Drehdurchmesser über Bett	200 mm
Umlauf-Ø über Support	90 mm
Drehzahlbereich	100 - 3.000 1/min
Motorleistung Hauptantrieb	1 kW
Gewicht	360 kg

